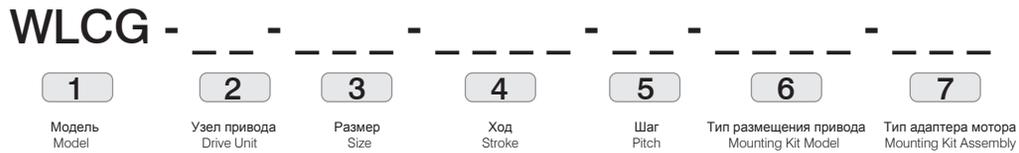


Заказной номер / Ordering Code


4 - Ход / Stroke

Размер Size	Стандартные ходы Standard Strokes			
032	0050	0100	0150	-
040	0050	0100	0150	0200

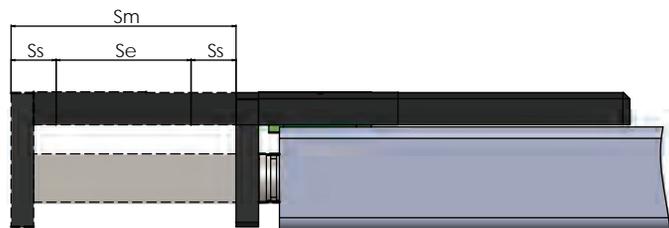
Ход перемещения / Movement Stroke

К желаемому ходу перемещения рекомендуется прибавлять зазор, равный двум шагам с обеих сторон хода.
 In addition to the desired movement stroke, it is recommended to leave a space on both sides until 2xPitch.

$$S_m = S_e + 2.S_s$$

$$S_s = 2.p$$

S_m : Полный ход / Movement Stroke
 S_e : Полезный ход / Safety Stroke
 p : Шар ШВП / Ball Screw Pitch


5 - Шар / Pitch

Узел привода / Drive Unit	Шариковый винт / Ball Screw		
Модель актуатора / Actuator Model	5	10	16
WLCG - __ - 032	+	+	-
WLCG - __ - 040	+	+	+

6 - Тип размещения привода / Mounting Kit Model

00 : Без привода Without Mounting	WDAK : Осевое размещение Axial Kit	WDPK : Параллельное размещение Parallel Kit

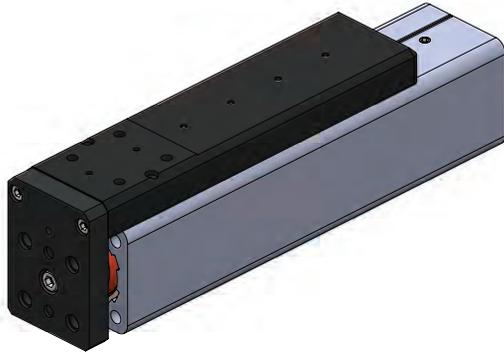
Прим. 1: Свяжитесь с нами для получения информации о различных типах двигателей.

Прим. 2: Пожалуйста, свяжитесь для получения информации об использовании редуктора

7 - Тип адаптера мотора / Mounting Kit Assembly

00 : Без мотора Without Motor	070 : Для мотора Ø70 Ø70 motor mounting	023 : Для двигателя Nema 23 NEMA 23 motor mounting

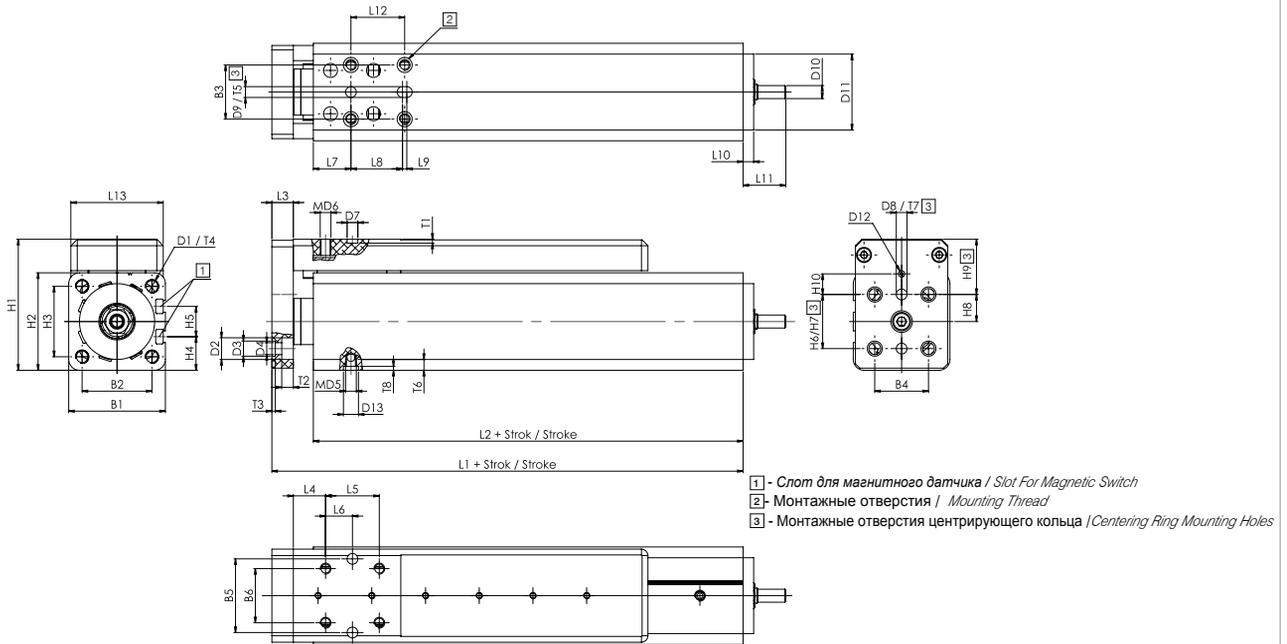
WINMAN WLCG серия. Компактный актуатор / WLCG Series Compact Actuators



Спецификации / Specification

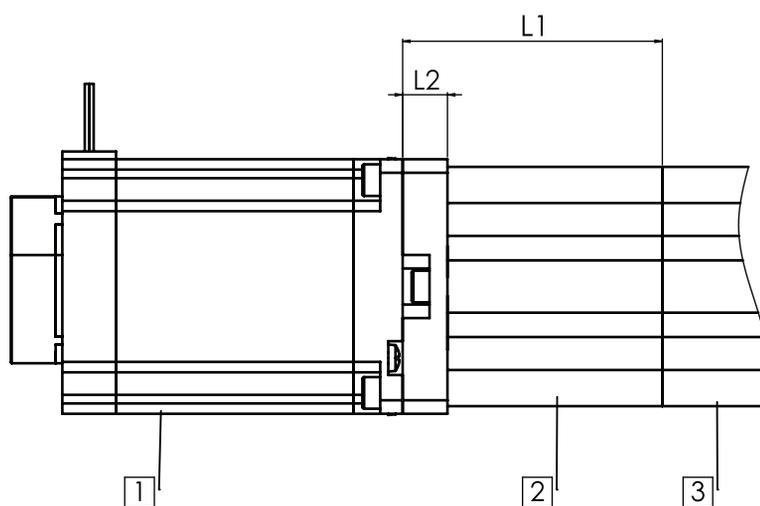
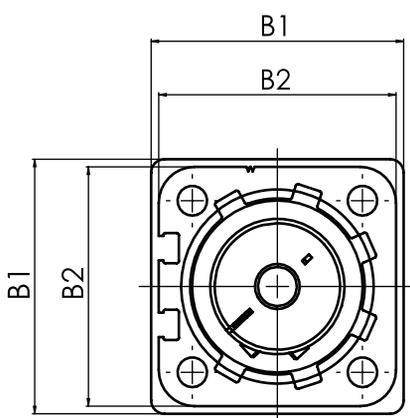
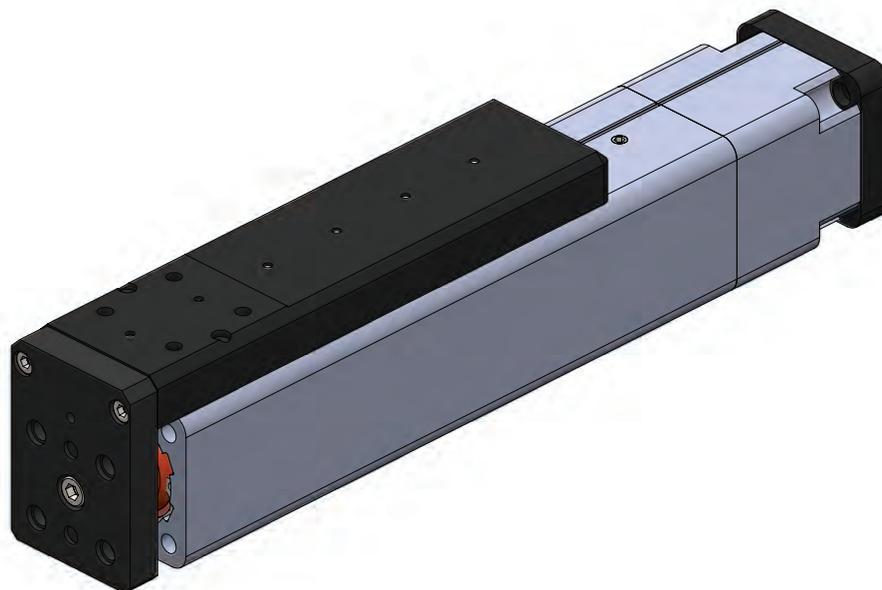
Размер / Size	032			040		
Шаг / Pitch [мм/об]	5	10	5	10	16	
Мах. горизонтальная нагрузка / Max. Payload Horizontal [кг] ⁽¹⁾	60	30	120	60	36	
Мах. вертикальная нагрузка / Max. Payload Vertical [кг]	30	15	60	30	18	
Мах. сила подачи / Max. Feed Force Fx [N]	350	175	650	325	200	
Мах. скорость / Max. Speed [мм/сек]	150	300	180	360	580	
Мах. ускорение / Max. Acceleration [м/сек ²]	10					
Повторяемость / Repetition Accuracy [мм]	±0,02					
Контроль позиции / Position Sensing	Магнитный датчик / Magnetic Sensor WT65 или WT75 / WT65 or WT75					
Основная масса при ходе 0 мм / Basic Weight 0 mm Stroke [кг]	1,04			2,49		
Доп. масса на каждые 100мм хода / Additional Weight Per 100 mm Stroke [кг]	0,34			0,55		
Момент инерции массы J ₀ при ходе 0 мм Mass Moment of Inertia J ₀ With 0 mm Stroke [кгмм ²]	9,33	9,40	33,25	33,75	34,25	
Момент инерции массы J _S на метр хода / Mass Moment of Inertia J _S Per Metre Stroke [кгмм ² /м]	4,87	5,78	11,66	16,70	21,77	
Момент инерции массы J _L на кг нагрузки / Mass Moment of Inertia J _L Per Kg Payload [кгмм ² /кг]	0,64	2,54	0,64	2,54	6,50	
Момент инерции массы компактного актуатора J _A / Mass Moment of Inertia J _A of The Compact Actuator [кгмм ²]	$J_A = J_0 + (J_S \times W_S) + (J_L \times m)$					W _S : Рабочий ход / Working Stroke [м] m: Нагрузка перемещения / Moving payload [кг]

Чертеж / Technical Drawing



Размер Size	B1	B2	B3	B4	B5	B6	D1	ØD2	ØD3	ØD4	D5	D6	ØD7	ØD8	ØD9	ØD10	ØD11	ØD12
032	45	32,50	25	25	34	25	M6	10	7	5,50	M5	M5	5	5	5	6	35	6
040	53	38	40	25	40	40	M6	10	7	5,50	M5	M5	7	5	7	10	43	10
Размер Size	ØD13	H1	H2	H3	H4	H5	H6	H7	H8	H9	H10	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7
032	7	60,50	45	32,50	15,50	25	25	25	12,50	25,50	9,50	119,30	100	10	15	25	12,50	17,50
040	7	84	53	38	18	25	25	34	12,50	40,5	15	128,50	108,50	10	15	25	12,50	30
Размер Size	L8	L9	L10	L11	L12	L13	T1	T2	T3	T4	T5	T6	T7	T8				
032	24	2	4,90	19,90	25	43	1,80	5,40	1,30	12	1,30	5	1,30	1,80				
040	24	2	4,90	24	25	50	1,80	5,40	1,60	12	1,60	6	1,80	1,80				

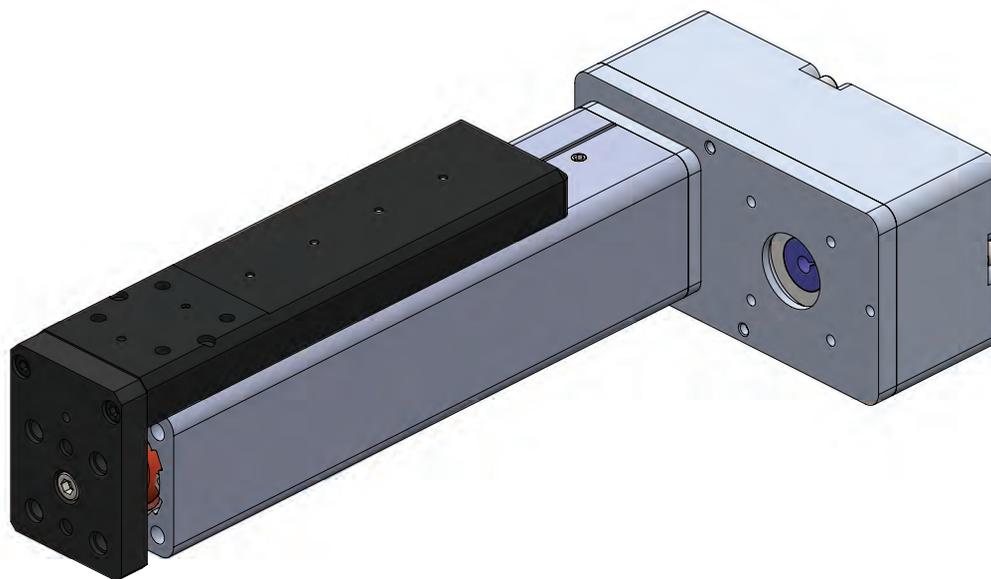
WDAK Комплект для осевого размещения привода / WDAK Axial Mounting Kit



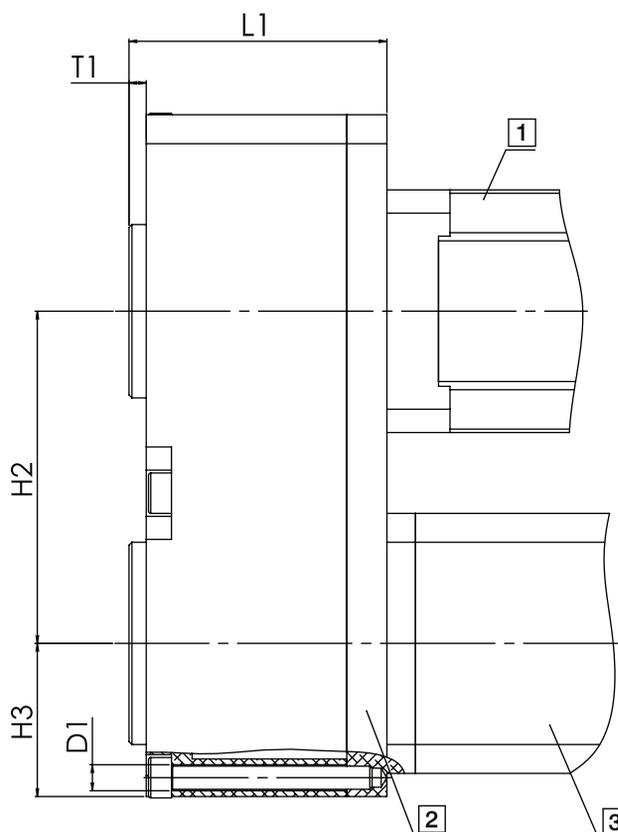
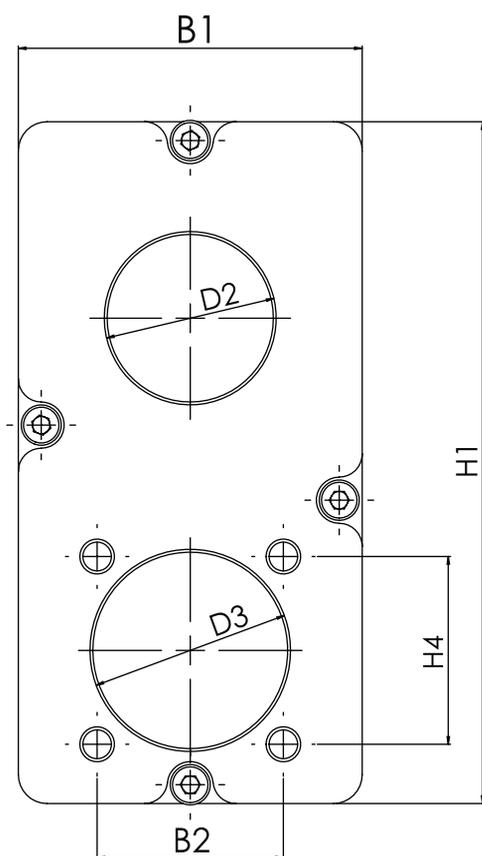
- 1 - Мотор / Motor
- 2 - Комплект для осевого размещения / Axial Kit
- 3 - Линейный актуатор / Linear Actuator

Размер Size	B1	B2	L1	L2
032	45	-	55	10
040	56,40	53	58	10

WDPK Комплект для параллельного размещения привода / WDPK Parallel Mounting Kit

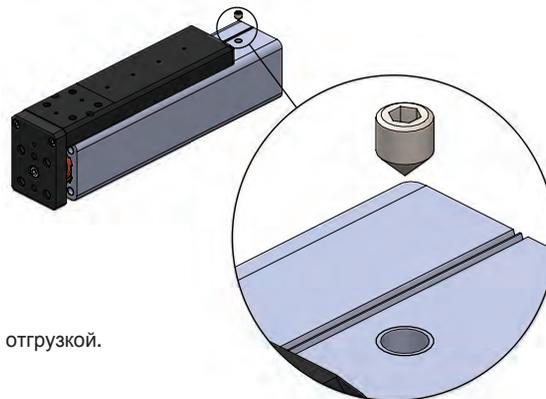


- 1 - Мотор / Motor
- 2 - Комплект для параллельного размещения / Parallel Kit
- 3 - Линейный актуатор / Linear Actuator



Размер Size	B1	B2	D1	D2	D3	H1	H2	H3	H4	L1	T1
032	60	32,50	4,50	30	35	118	57,50	26,50	32,50	45	3
040	60	38	4,50	30	35	118	57,50	26,50	38	50	3

Обслуживание / Maintenance



- Первоначальная смазка производится на заводе перед отгрузкой.
Basic lubrication is done in-factory before shipment.

- Подшипники шарико-винтовой передачи не требуют повторной смазки при нормальных условиях эксплуатации.
Bearings of the ball screw have been lubricated for life and will not require in-service lubrication under normal operating conditions.

- На корпусе имеется смазочное отверстие для смазки линейного привода.
The profile of the linear actuator has port on the top side for access to the lube on the ball nut.

- Повторная смазка должна быть выполнена, если достигнут пробег (см.таблицу) или первые 400 часов работы.
 По истечении 2 лет актуатор необходимо повторно смазать, даже если пробег и рабочее время не достигнуты.
*Re-lubrication should be carried out if the defined travel distance is completed or 400 operating hours are reached first.
 At the end of 2 years, it must be re-lubricated even if the travel distance and working hours are not reached.*

- Для смазки:
 установите актуатор в положение нулевого хода. Выньте штифт из отверстия для смазки, смажьте количеством смазки (доза), указанным в таблице, и замените штифт. После смазки переместите линейный привод не менее трех раз на длину хода.
 При этом скорость движения не должна превышать 10 мм/с.
*For lubrication; set linear actuator to zero stroke position.
 Remove the grubs in the lubrication port lubricate the amount indicated in the table and replace the glue after lubrication,
 move the linear actuator at least three times along the stroke distance. the travel speed must not exceed 10 mm / s.*

- Необходимо использовать только подходящую смазку.
Linear actuators must be lubricated with suitable grease.

- Следует использовать смазку на основе литиевого мыла.
Lithium soap grease should be used.

- Внимание: не используйте смазки, содержащие графит или MoS!
Caution: Do not use grease containing graphite or MoS!

- Количество смазки (доза) указано в таблице в соответствии с нормальными условиями эксплуатации.
Lubrication quantity is provided in table by normal operating conditions.

Нормальные рабочие условия / Normal Working Conditions

Рабочая температура / Ambient Temperature	°C	10 ~ 40
Скорость / Speed	м/сек	≤ 0,4
Скорость вращения винта ШВП /Screw Rotation Speed	об/мин	2500
Нагрузка / Load	N	≤ 0,2 P
Ход / Stroke	мм	> 60

Смазка / Lubrication

Модель актуатора / Actuator Model		WLCG - 032	WLCG-040
Периодичность смазки / Lubrication Period	км	250	400
	час	400	400
Доза смазки / Lubricate Dose	см ³	0,6	1,3