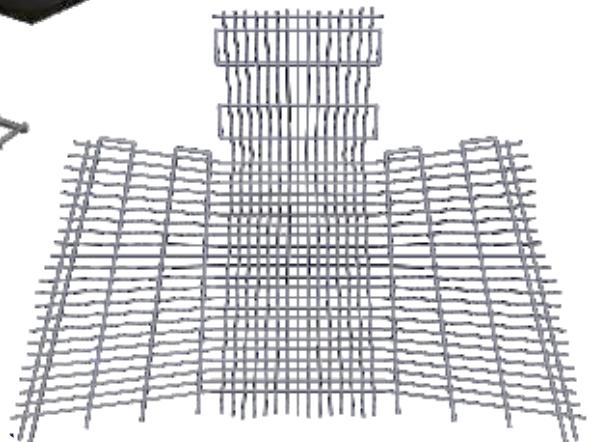
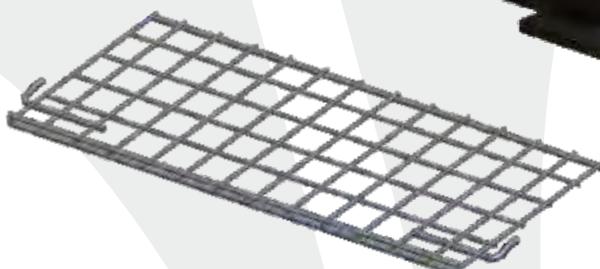
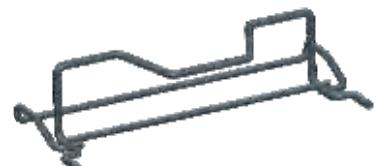
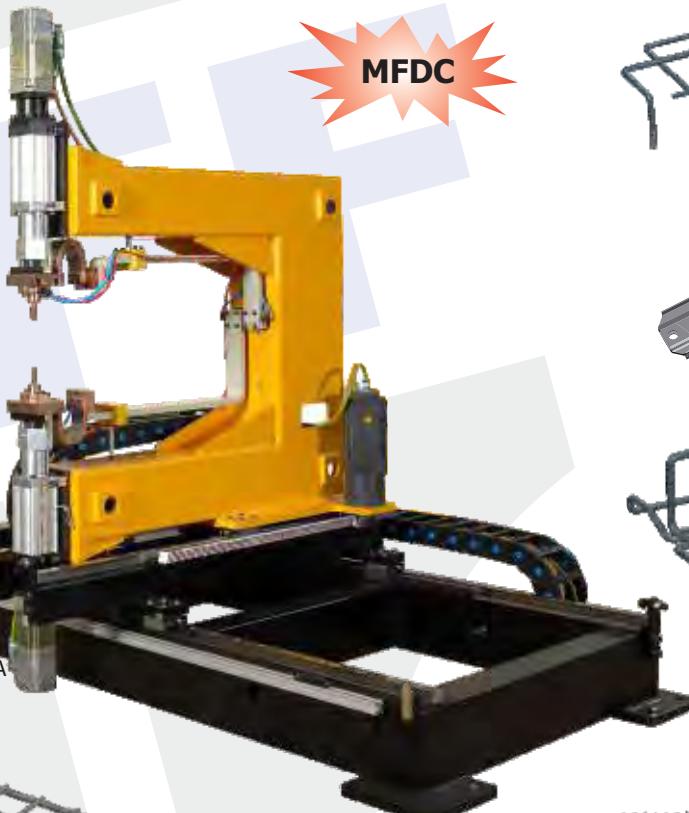




МАШИНА ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С ЧПУ

CNC RESISTANCE
WELDING MACHINES

4-ОСЕВАЯ МАШИНА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ СВАРКИ С ЧПУ
4 AXIS CNC SPOT WELDING MACHINE CNC4-X1-MF



**SERVO
TECHNOLOGY**

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Специально разработана для качественной серийной сварки крупногабаритных заготовок в многоточечном режиме.

- * Программируемое движение серводвигателя во всех направлениях.
- * Стандартная скорость холостого хода 60 м/мин. Более быстрые скорости по запросу.
- * Цилиндры для точечной сварки с сервоприводом на нижних и верхних плечах (Z1-Z2) позволяют легко выполнять сварку в различных направлениях.
- * Глубину проникновения электродов в заготовку можно регулировать.
- * Процесс сварки легко программировать с помощью CAM и/или метода обучения.
- * Среднечастотный сварочный трансформатор.
- * В системе управления сваркой можно настроить 99 различных сварочных операций.
- * Дополнительный ручной или сервоприводный поворотный стол в качестве 5 оси.

GENERAL FEATURES

Specifically designed for very high quality welding operations in serial production of large and multispot materials.

- * Programmable movement by a servo motor in each direction.
- * Standard speed is 60 mt/min. and faster versions available.
- * Servo powered spot welding cylinders on bottom and top arms (Z1-Z2) allow welding operation in different courses easily.
- * CAM and/or teaching mode available.
- * Middle Frequency (MF) welding transformer.
- * 99 different welding operations can be set in constant current control unit.
- * 5. axis can be adopted by an additional manual or servo powered turntable.
- * Adjustable electrode force.



NOSAB Erguvan Caddesi No:16
16140 Nilüfer - Bursa/ TÜRKİYE
Tel : +90 (224) 411 05 44
Fax : +90 (224) 411 05 49

www.siff.com.tr • siff@siff.com.tr

