

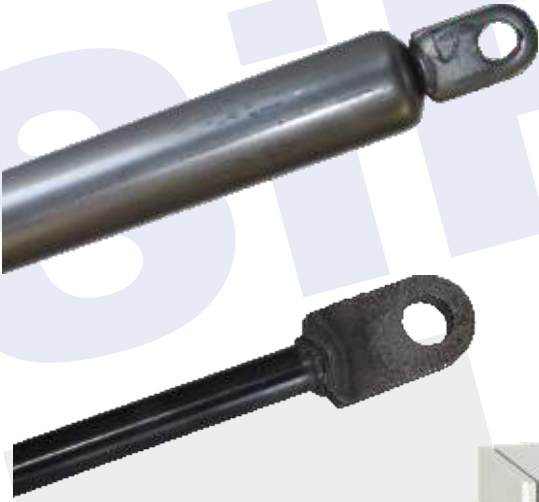


МАШИНА ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ

BUTT
WELDING MACHINES

МАШИНА ДЛЯ СТЫКОВОЙ СВАРКИ BUTT WELDING MACHINE

SAK2



Номинальная мощность Nominal Power	: 80 kVA
Напряжение питания Supply Voltage	: 380/50 V/Hz
Ход электрода Electrode Stroke	: 40 мм
Калибровка по оси Axis Calibration	: 30 мм
Давление подачи воздуха Air Supply	: 6 атм
Водяное охлаждение Water Cooling	: 15 л/мин

ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- * Специально разработан для приварки кронштейнов, колец, втулок и болтов к концам валов или воронкообразных заготовок.
- * Один зажим зафиксирован, другой движется по горизонтальной оси. Пневматический подвижный зажим перемещается с помощью линейных направляющих.
- * Группы электродов можно регулировать по 3 осям.
- * Нижние группы электродов имеют возможность движения вперед/назад для легкой установки заготовки.
- * Каркас и сварочные узлы защищены кожухом из плексигласа.
- * Программируемый блок управления сваркой.
- * Система управления сваркой SMP-640 включает режим поддержки постоянного тока.

GENERAL FEATURES

- * Specifically designed for welding operations of bracket, ring, bush and screw bolt to the end of shaft or funnel shaped work pieces.
- * One clamp is fixed and other moving on horizontal axis. Pneumatic moving clamp sledged by linear cradles.
- * Electrode groups can be adjusted in 3 axis.
- * Bottom electrode groups have forward/backward motion for easy installation of the work piece.
- * Machine framework and welding groups was protected by a plexi-glass cover.
- * Programmed by PLC.
- * SMP-640 welding unit featuring constant current mode.



NOSAB Erguvan Caddesi No:16
16140 Nilüfer - Bursa/ TÜRKİYE
Tel : +90 (224) 411 05 44
Fax : +90 (224) 411 05 49



www.siff.com.tr • siff@siff.com.tr