

МАШИНА ДЛЯ ПОПЕРЕЧНОЙ  
РОЛИКОВОЙ СВАРКИ  
TRANSVERSAL SEAM WELDING MACHINE  
SD4E



Номинальная мощность Nominal Power	:	125 кВА
Напряжение питания Supply Voltage	:	380/50 В/Гц
Вылет электродов Arm Length	:	500 мм
Ход поршня Welding Cylinder Stroke	:	100 мм
Сварочное усилие Welding Force	:	500 кгс
Скорость сварки Welding Speed	:	0,5- 3,5 м/мин

### ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- \* Предназначена для сварки заготовок круглой формы и юбочных частей плоских деталей.
- \* Обе сварочные головки оснащены щетками, ток передается через серебряные контакты.
- \* Верхняя и нижняя головки имеют внутренний привод (опция).
- \* Головки имеют двухконтурное водяное охлаждение.
- \* Синхронизация скорости в дисковых электродах разного диаметра, обеспечивается дифференциальной системой. (опция)
- \* Скорость сварки можно плавно регулировать между мин./макс.
- \* Опция «низкий ток/скорость» предотвращает деформацию в точках пересечения.
- \* Может быть изготовлена как продольная + поперечная по запросу.

### GENERAL FEATURES

- \* Manufactured for unleaked welding operations of the head and linear parts of circular formed work pieces.
- \* Both welding heads have interior brushes and current transitions are held by silver circuits.
- \* Both top and bottom welding heads are internally engine driven. (option)
- \* Speed synchronization in different-diameter disc electrodes provided by the differential system. (option)
- \* Welding speed can be modified stepless between the min./max.
- \* At the intersection points, deformation and perforation is avoided by the "low current / speed" option.
- \* Same machine can be manufactured as longitudinal+ transversal regarding to the clients needs.



NOSAB Erguvan Caddesi No:16  
16140 Nilüfer - Bursa/ TÜRKİYE  
Tel : +90 (224) 411 05 44  
Fax : +90 (224) 411 05 49

