



МАШИНА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ / РЕЛЬФНОЙ СВАРКИ С MFDC

MFDC SPOT/PROJECTION
WELDING MACHINE

МАШИНА ДЛЯ ТОЧЕЧНОЙ / РЕЛЬФНОЙ СВАРКИ С
СЕРВОПРИВОДОМ И ТРАНСФОРМАТОРОМ MFDC

MFDC SERVO CONTROLLED SPOT / PROJECTION WELDING MACHINE

SPR-54



ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- * Общая механическая конструкция из прочного материала.
- * Сварочные держатели из усиленного медного сплава с двухконтурной системой водяного охлаждения.
- * Уникальное преимущество перед классическими пневматическими машинами с точки зрения скорости и точности благодаря управлению серводвигателем.
- * Высококачественный сварочный трансформатор средней частоты (MFDC) марки SIFF.
- * Легкая и быстрая.
- * Пневматическая система без дорогостоящих и проблематичных устройств, как регуляторы и клапаны.

GENERAL FEATURES

- * The general mechanical structure is made of strengthen material.
- * Welding arms are made of strengthen copper alloy with dual circuit water cooling system.
- * Servo motor controlled structure has unique advantages over classical pneumatic machine in term speed and precision.
- * SIFF brand high quality Medium Frequency (MFDC) welding transformer.
- * Lightweight and fast.
- * No valves, no regulators, no extra air costs. Problem-free servo system.



NOSAB Erguvan Caddesi No:16
16140 Nilüfer - Bursa/ TÜRKİYE
Tel : +90 (224) 411 05 44
Fax : +90 (224) 411 05 49



www.siff.com.tr • siff@siff.com.tr