

# Заказной номер / Ordering Code



3

4

5

8

**Шаг** Pitch Размер Size **Ход** Stroke Размещение привода Mounting Kit Model

Адаптер привода Mounting Kit Assembly

Положение монтажного комплекта Mounting Kit Side

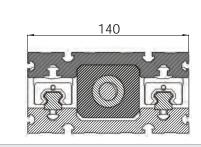
## **1 - Модель** / Model

WMZD : Линейный модуль/ Table Linear Module

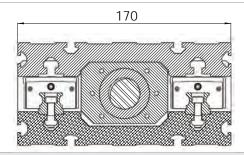
# 2 - Тип передачи / Drive Unit

**BS**: Шарико-винтовая передача / Ball Screw

## **3 - Размер** / Size



WMZD - BS - 140



WMZD - BS - 170

# 4 - Ход / Stroke

WMZD - 140 **0000 : Максимально 1200 мм** / *Maximum 1200 mm* 

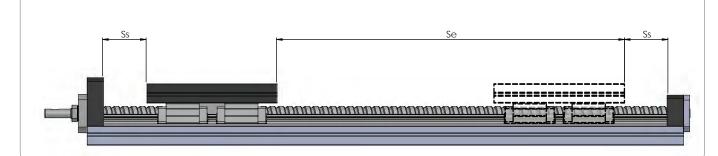
WMZD - 170 **0000 : Максимально 1600 мм** / *Maximum 1600 mm* 

## Ход перемещения / Movement Stroke

К желаемому ходу перемещения рекомендуется прибавлять зазор, равный двум шагам с обеих сторон хода. In addition to the desired movement stroke, it is recommended to leave a space on both sides until 2xPitch.

> Sm = Se + 2.SsSs = 2.p

Sm: Полный ход / Movement Stroke Se : Полезный ход / Safety Stroke р : Шаг ШВП / Ball Screw Pitch



# **5 - Шаг** / Pitch

	WMZD - 170	<b>05 : 5 мм/об</b> / 5 mm/rev
WMZD - 140	VVIVIZD - 170	<b>10 : 10 мм/об</b> / 10 mm/rev
		<b>50 : 50 мм/об</b> / <i>50 mm/rev</i>



# Заказной номер / Ordering Code





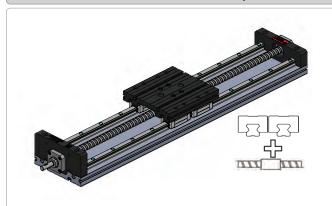
Прим. 1 : Свяжитесь с нами для получения информации о различных типах двигателей . Прим. 2 : Пожалуйста, свяжитесь для получения информации об использования редуктора



# 8 - Положение монтажного комплекта / Mounting Kit Side 00 01 03 04



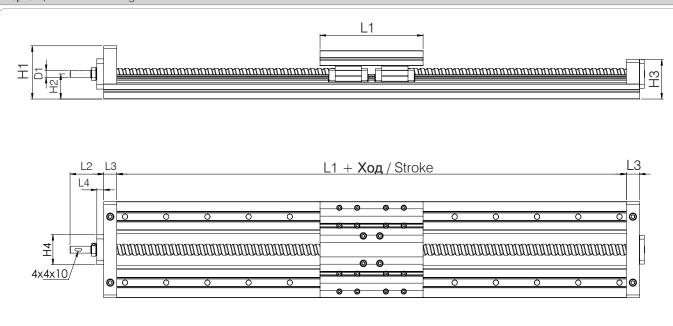
# WWINMAN WMZD Линейный модульт/ WMZD Series Table Linear Modules

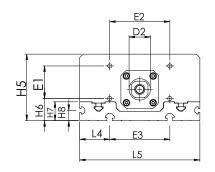


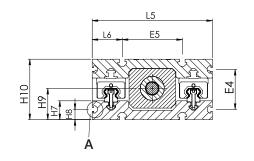
Спецификации / Specification			
Тип линейного модуля / Module Type	WMZD-140	WMZD-170	
Статическая нагрузка / Static Load Co	kN	55,2	97,2
Динамическая нагрузка / Dynamic Load C	kN	34,0	56,4
Максимальный ход / Maximum Stroke	ММ	1500	1500
Точность позиционирования / Position Accracy	мкм/мм	53/300	53/300
Повторяемость /Repeating Accuracy	ММ	< 0 ,05	< 0 ,05
Максимальное ускорение / Acceleration	м/сек2	10	10

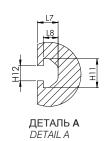
Прим.: Расчетные значения являются теоретическими. Рекомендуем взять коэфф. запаса 5. Note: Calculated value are theorical values. We recommend you to calculate safety factor as five (5).

## Чертеж / Technical Drawing









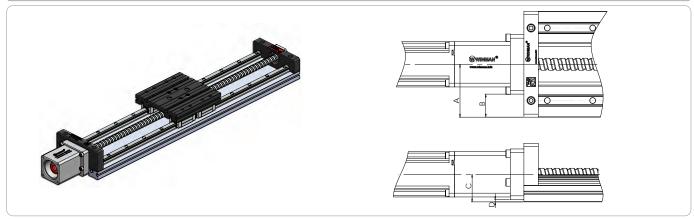
<b>Тип модуля</b> Modul Type	D1	D2	E1	E2	<b>E</b> 3	<b>E</b> 4	<b>E</b> 5	H1	H2	Н3	H4	H5	Н6	H7
WMZD 140	10	25	38	70	70	46,5	70	77,5	36,5	57,5	44	77,5	25,5	22
WMZD 170	12	28	38	80	85	55	85	84,5	41,5	67,5	52	84,5	31,5	27

Тип модуля Modul Type	Н8	Н9	H10	H11	H12	L1	L2	L3	L4	L5	L6	L7	L8
WMZD 140	12	36,5	70,5	8,45	6,40	150	49	19	10	140	35	6	4,3
WMZD 170	13,5	41,5	82	12	6,40	200	58	19	15	170	42,5	8	5,6



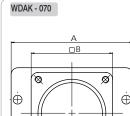
# WDAK Комплект для осевого размещения привода / WDAK Axial Mounting Kit

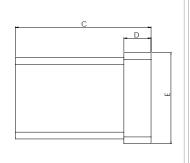
## Чертеж / Technical Drawing

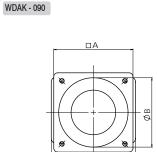


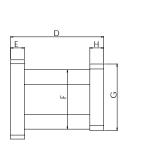
Тип модуля Module Type	Тип монтажного комплекта Mounting Kit Assembly	A	В	С	D
WM7D 440	WDAK - 070	70	30,5	36,5	3
WMZD 140	WDAK - 090	70	30,5	36,5	3
WMZD 170	WDAK - 070	85	40,25	41,5	3
VVIVIZD 170	WDAK - 090	85	40,25	41,5	3

## Крепление / Bellhousing





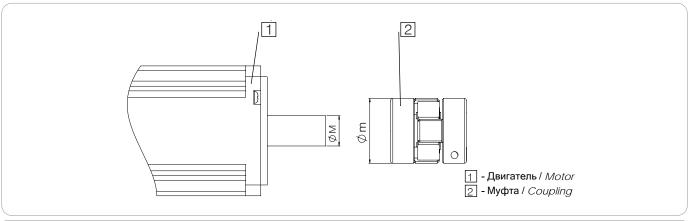




Тип модуля Module Type	A	В	С	D	E
WMZD 140	79	60	92	18	67
WMZD 170	89,5	60	100	20	67

Тип модуля Module Type	A	В	С	D	E	F	G	Н
WMZD 140	80	70	85	94	14	60	67	14
WMZD 170	80	70	89,5	103	25	60	80	14

## Муфта / Coupling

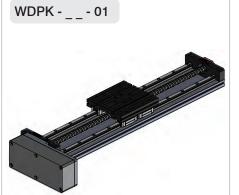


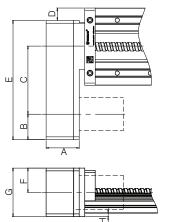
Тип монтажного комплекта Motor Type	M	m	Модель муфты Coupling Model
WDAK-070	14	30	WWJCL - 30CRD
WDAK-090	19	40	WWJCL - 40CRD



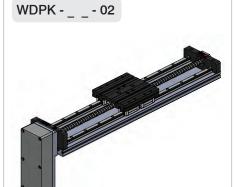
# WINMAN WDPK Комплект для параллельного размещения привода / WDPK Parallel Mounting Kit

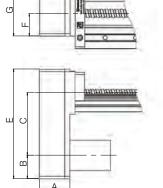
Чертеж / Technical Drawing





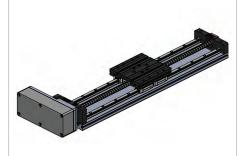
Тип модуля Module Type	WMZ	) - 140	WMZD - 170			
Монтажный комплект Kit Assembly	WDPK - 070 - 01	WDPK - 090 - 01	WDPK - 090 - 01	WDPK - 090 - 01		
A	60	70	70	80		
В	46	50	40	50		
С	122,5	186	142	186		
D	22,5	25	35	35		
E	216	297	235	297		
F	45	43	50	50		
G	88	88	100	100		
н	6,5	24,5	11,5	19,5		

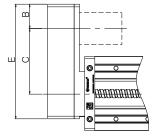


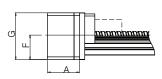


Тип модуля Module Type	WMZI	O - 140	WMZD - 170		
Монтажный комплект Kit Assembly	WDPK - 070 - 01	WDPK - 090 - 01	WDPK - 090 - 01	WDPK - 090 - 01	
Α	60	70	70	80	
В	46	50	40	50	
С	122,5	186	142	186	
D	25	25	32	24	
E	216	297	235	297	
F	43	43	50	50	
G	88	88	100	100	
н	-	24,5	-	-	



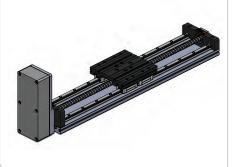


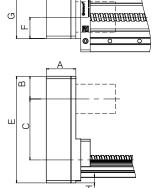




Тип модуля Module Type	WMZI	) - 140	WMZD - 170			
Монтажный комплект Kit Assembly	WDPK - 070 - 01	WDPK - 090 - 01	WDPK - 090 - 01	WDPK - 090 - 01		
A	60	70	70	80		
В	46	50	50	50		
С	122,5	186	186	186		
D	25	20	20	35		
E	216	297	297	297		
F	45	50	50	50		
G	88	100	100	100		
н	11	24,5	24,5	19,5		

WDPK - \_ \_ - 04





Тип модуля Module Type	WMZI	D - 140	WMZD - 170			
Монтажный комплект Kit Assembly	WDPK - 070 - 01	WDPK - 090 - 01	WDPK - 090 - 01	WDPK - 090 - 01		
Α	60	70	70	80		
В	46	50	40	50		
С	122,5	186	142	186		
D	22,5	9	32	24		
E	216	297	235	297		
F	43	43	50	50		
G	88	88	100	100		
н	8,5	5	20	10		



## Обслуживание / Maintenance

- Первоначальная смазка производится на заводе перед отгрузкой.

Basic lubrication is done in-factory before shipment.

 Подшипники шарико-винтовой передачи не требуют повторной смазки при нормальных условиях эксплуатации.

Bearings of the ball screw have been lubricated for life and will not require inservice lubrication under normal operating conditions.

- Шарико-винтовая передача (1) смазывается напрямую без использования ниппеля.

Ball screw (1) is lubricated without nipple, grease is apllied directly ball screw.

- Линейные каретки смазываются через ниппель (2). Linear carriages is lubricated via nipple (2).

- Необходимо использовать только подходящую смазку. Table modules must be lubricated with suitable grease.

- Следует использовать смазку на основе литиевого мыла.

Lithium soap grease should be used.

- Внимание: не используйте смазки, содержащие графит или MoS!

Caution: Do not use grease containing graphite or MoS!

- Смазку необходимо производить каждые 400 часов или 400 км пробега при нормальных условиях эксплуатации.

Lubrication is performed every 400 hours or 400 km total working distance by normal operating conditions.

- Количество смазки (доза) указано в таблице в соответствии с нормальными условиями эксплуатации.

Lubrication quantites is provided in table by normal operating conditions.

#### Нормальные рабочие условия / Normal Working Conditions

Рабочая температура / Ambient Temberature		°C	10 ~ 40
Скорость / Speed		м/сек	≤ 1,0
Скорость вращения винта ШВП /Screw Rotation Speed		об/мин	2500
<b>Нагрузка</b> / Load		kN	≤ 0,2 C
Ход / Stroke		мм	> 60
Периодичность смазки / Lubrication Period		км	400
		час	400
1 Доза смазки ШВП Ball Screw Lubricate Dose	WMZD - 140	CM <sup>3</sup>	2,2
	WMZD - 170	CM <sup>3</sup>	4,2
2 Доза смазки линейной каретки Linear Carriage Lubricate Dose	WMZD - 140	см³ /ниппель	0,4
	WMZD - 170	см³ /ниппель	0,6