

Пневматический захват (180° открытие / закрытие)

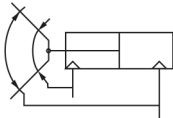
WHFR / Спецификации



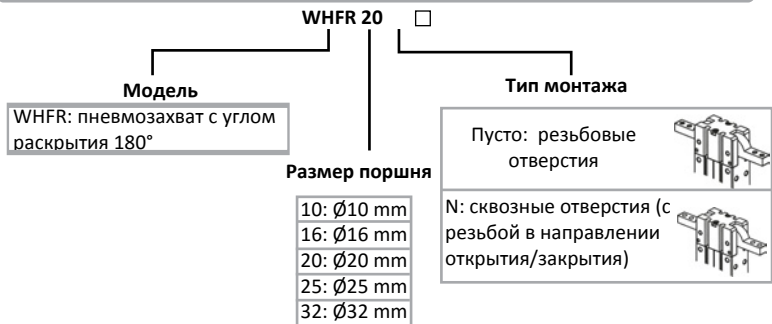
Размер поршня (мм)	10	16	20	25	32
Тип	Двустороннее действие				
Среда	Воздух (40µm фильтрованный)				
Рабочее давление	0.15~0.7MPa(21~100psi)(1.5~7.0bar)				
Температура °C	-10~70				
Смазка	Цилиндр: не требуется; захватные губы: консистентная смазка				
Амортизация	Демпфер				
Мах. частота	60(циклов/мин)				
Повторяемость	+0.2мм				
Усилие захвата	1.10N.m				
Усилие открытия/закрытия	0.16N.m	0.55N.m	1.10N.m	2.30N.m	5.00N.m
Присоединение	M5x0.8				
Датчик	WT-07				

- ① Сила захвата рассчитана при рабочем давлении 0,5 МПа.
 ② Датчик заказывается отдельно.

Схема



Код заказа

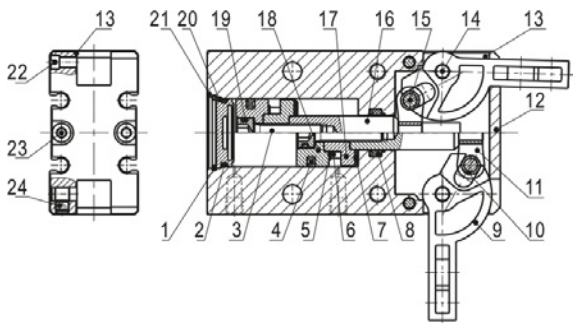


Особенности

- Угол открытия/закрытия 180°, простая конструкция.
- Между пальцем и корпусом установлен лист металла, чтобы уменьшить истирание и продлить срок службы.
- Палец защищен от пыли, что позволяет применение захвата в специальной рабочей среде.
- Все захваты серии крепятся с помощью магнита.
- Несколько типов монтажа на выбор.

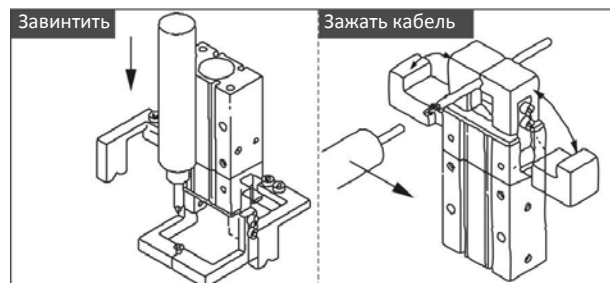
① Серия WHFR крепится с помощью магнита.

Внутренняя структура и материалы



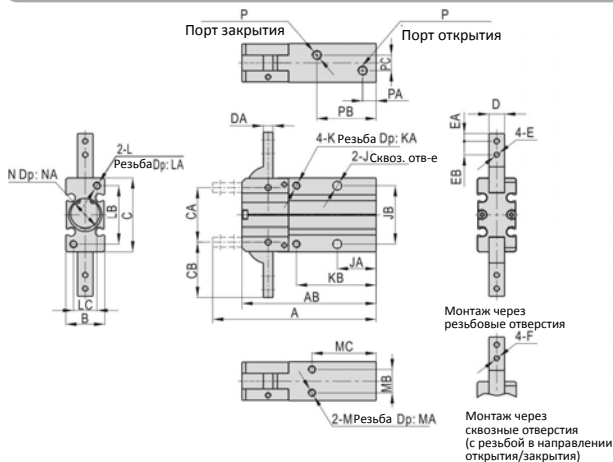
№	Значение	Материал	№	Значение	Материал
1	Стопорное кольцо	Пружинная сталь	12	Крышка	Алюминиевый сплав
2	О-кольцо	NBR	13	Лист металла	Нержав.сталь
3	Винт с потайной головкой	Сталь	14	Штифт	Нержав.сталь
4	Уплотнение поршня	NBR	15	Штифт	Нержав.сталь
5	Магнитная шайба	NBR	16	Шток поршня	Нержав.сталь
6	Магнит	Спеченный металл (неодим-железо-бор)	17	Держатель магнита	Алюминиевый сплав
7	Демпфер	TPU	18	Поршень	Алюминиевый сплав
8	Уплотнение штока	NBR	19	О-кольцо	NBR
9	Зажимные губки	Нержав.сталь	20	Крышка	Алюминиевый сплав
10	Оболочка штифта	Нержав.сталь	21	Корпус	Алюминиевый сплав
11	Толкатель	Нержав.сталь	22	Штифт	Нержав.сталь
			23	Винт	Сталь
			24	Винт	Сталь

Пример



Пневматический захват (180° открытие / закрытие)

Размеры



Model/Item	A	AB	B	C	CA	CB	D	DA	E	F	EA	EB
10	71	58	15	30	22	23.5	6	4	M3x0.5	Ø3.3	3	6
16	84	69	20	38	28	28.5	8	5	M3x0.5	Ø3.3	4	7
20	106	86	26	48	36	37	10	8	M4x0.7	Ø4.5	5	9
25	131	107	30	58	45	45	12	10	M5x0.8	Ø5.5	6	12
32	158.5	122	40	72	55	62.5	14	12	M6x1.0	Ø6.5	9	16

Model/Item	J	JA	JB	K	KA	KB	L	LA	LB	LC
10	Ø3.3	18	24	M3x0.5	6	35	M3x0.5	6	24	9
16	Ø4.5	20	30	M4x0.7	8	41	M4x0.7	8	30	12
20	Ø5.5	25	36	M5x0.8	10	50	M5x0.8	10	38	16
25	Ø6.5	30	42	M6x1.0	12	60	M6x1.0	12	46	18
32	Ø6.5	35	46	M6x1.0	12	64	M6x1.0	14	46	26

Model/Item	M	MA	MB	MC	N	NA	P	PA	PB	PC
10	M3x0.5	4	9	30	Ø11 ^{+0.05/0}	1.5	M5x0.8	7	28.5	3
16	M4x0.7	5	12	33	Ø17 ^{+0.05/0}	1.5	M5x0.8	7	30.5	8
20	M5x0.8	8	14	42	Ø21 ^{+0.05/0}	1.5	M5x0.8	8	38.5	12
25	M6x1.0	10	16	50	Ø26 ^{+0.05/0}	1.5	M5x0.8	8	48	14
32	M6x1.0	12	26	59	Ø34 ^{+0.05/0}	2	M5x0.8	9	56	18

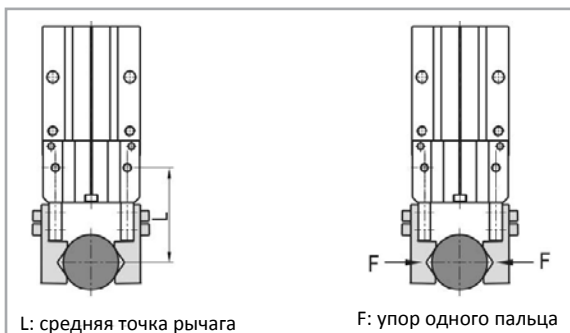
Критерии выбора

1. Определение эффективной силы захвата

1.1) Несмотря на то, что коэффициент трения между насадками и заготовкой разный, выберите силу захвата, которая в 10-20 раз превышает вес заготовки.

1.2) Если во время движения возникают высокие ускорения или силы удара, следует учитывать дополнительный запас прочности. Пример: Когда вес заготовки составляет 0,05 кг, а расстояние между точками захвата L равно 30 мм, рабочее давление будет составлять 5 кгс/см². Эффективная сила захвата = 0,05 кг x 20 x 9,8 м/с² = более 10 Н. Выбор модели: рекомендуется WHFR16.

1.3) Упор пальца обозначен буквой F, когда оба пальца и приспособления находятся в полном контакте с заготовкой, как показано на рисунке ниже.



2. Связь между силой захвата и средней точкой рычага.

3. Выбор средней точки рычага.

Выбирайте среднюю точку рычага в пределах пространства, показанного слева. При превышении ограничений захватные губки будут подвергаться чрезмерным крутящим нагрузкам, что приведет к короткому сроку службы пневматического захвата.

