





# ВИНТОВЫЕ ДОМКРАТЫ

# ОБЗОР РАЗМЕРЫ & ТИПЫ

Перемещающийся винт (VN) 				
Серия	VK5	VK10	VK25	VK50
Нагрузка	5kN	10kN	25kN	50kN
Передаточное отношение	4:1	4:1	6:1	7:1
	16:1	16:1	24:1	28:1
Материал корпуса	C45	C45	GGG-50	GGG-50
Резьба	Tr18x4	Tr20x4	Tr30x6	Tr40x7

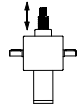
Перемещающаяся гайка (SH) 				
Серия	VK5	VK10	VK25	VK50
Нагрузка	5kN	10kN	25kN	50kN
Передаточное отношение	4:1	4:1	6:1	7:1
	16:1	16:1	24:1	28:1
Материал корпуса	C45	C45	GGG-50	GGG-50
Резьба	Tr18x4	Tr20x4	Tr30x6	Tr40x7

## ОБЗОР РАЗМЕРЫ & ТИПЫ

			
VK100	VK150	VK250	VK350
100kN	100kN	250kN	350kN
9:1	9:1	10:1	10:1
36:1	36:1	40:1	40:1
GGG-50	GGG-50	GGG-50	GGG-50
Tr55x9	Tr60x9	Tr80x10	Tr100x10

			
VK100	VK150	VK250	VK350
100kN	100kN	250kN	350kN
9:1	9:1	10:1	10:1
36:1	36:1	40:1	40:1
GGG-50	GGG-50	GGG-50	GGG-50
Tr55x9	Tr60x9	Tr80x10	Tr100x10

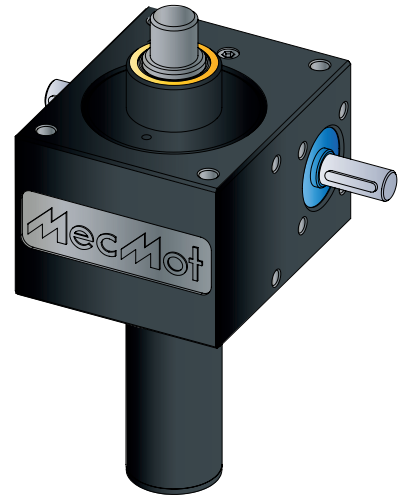
# VK5-VH-S/SI



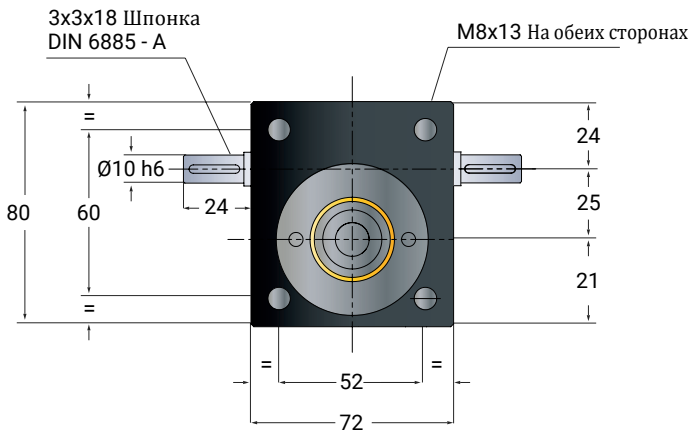
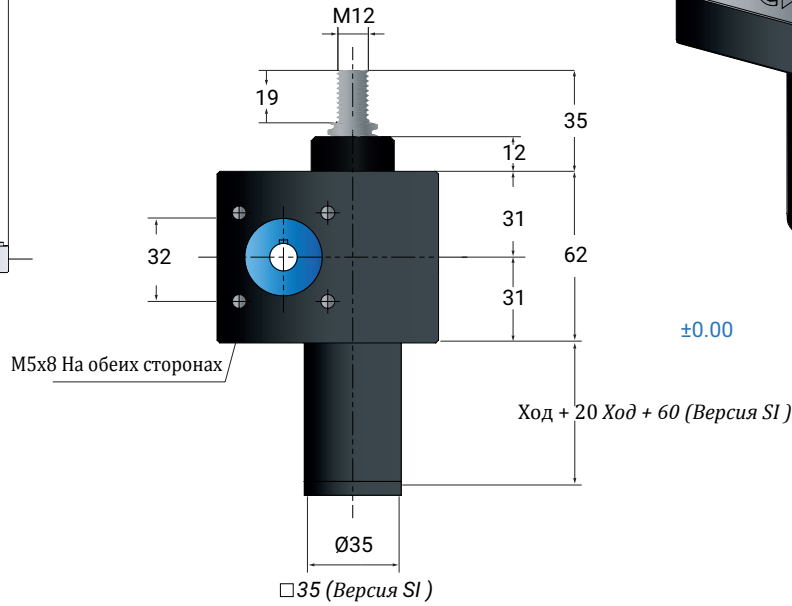
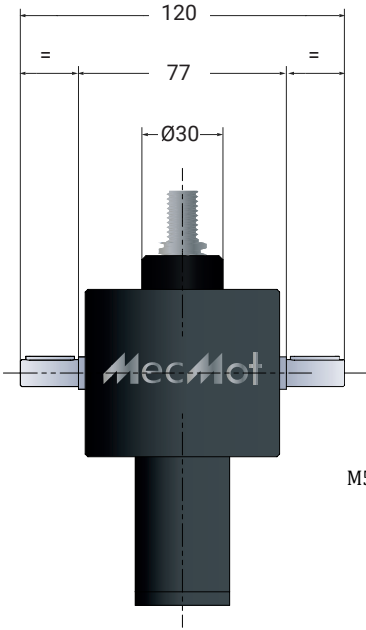
Max 5 kN



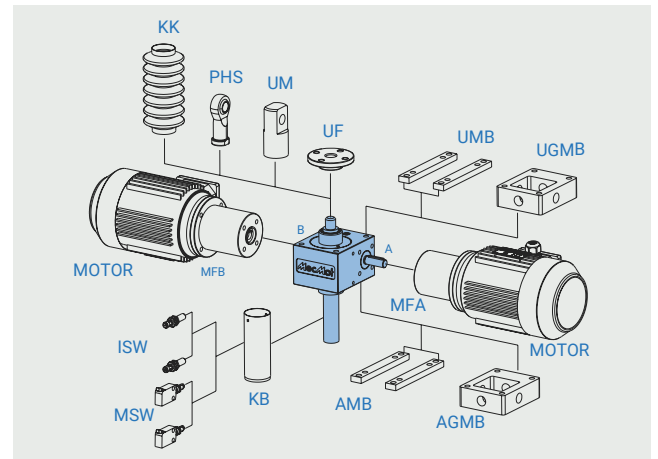
Тrapeзидальная резьба



±0.00



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ VH-S/SI



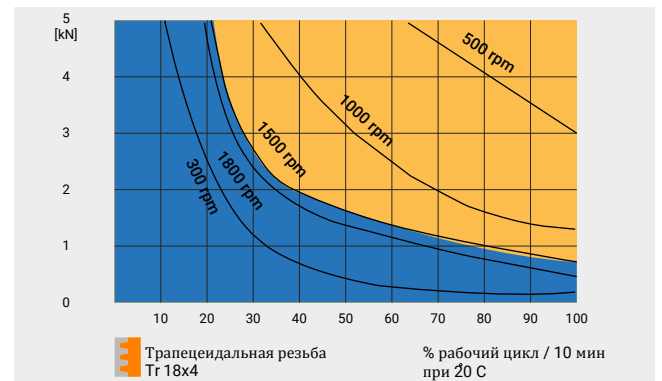
## СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип	Версия	Скорость	Стандарт. резьба	i	Ход за оборот вала
VK5-VH-A	Перемещающийся винт	Нормальная	Tr 18x4	4:1	1.00 мм
VK5-VH-B		Низкая		16:1	0.25 мм
VK5-SH-A	Перемещающаяся гайка	Нормальная	Tr 18x4	4:1	1.00 мм
VK5-SH-B		Низкая		16:1	0.25 мм

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

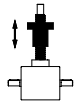
Max статическая нагрузка: 5 kN  
 Max динамическая нагрузка: См диаграмму рабочего цикла  
 Номинальная скорость: 1500 rpm  
 Max скорость: 3000 rpm (зависит от усилия и рабочего цикла)  
 Размер резьбы: Tr 18x4  
 Рабочая температура: -10/60C  
 Смазка: Консистентная смазка  
 Входной момент: Max 4.5 Nm (A) max 1.5 Nm (B)  
 Передаваемый момент: Max 40 Nm

## Нагрузочный цикл, термический предел, для S+R



Эта диаграмма показывает термически безопасное время работы домкрата в процентах. Эти значения действительны для нормальных условий эксплуатации системы (смазка, температура окружающей среды, условия окружающей среды и т. д.).

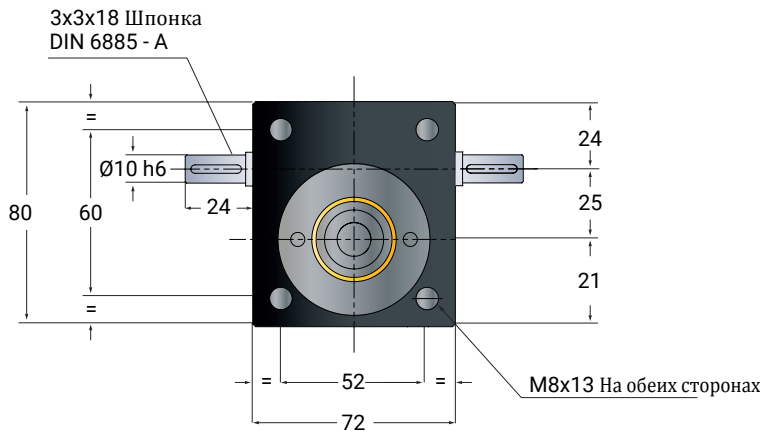
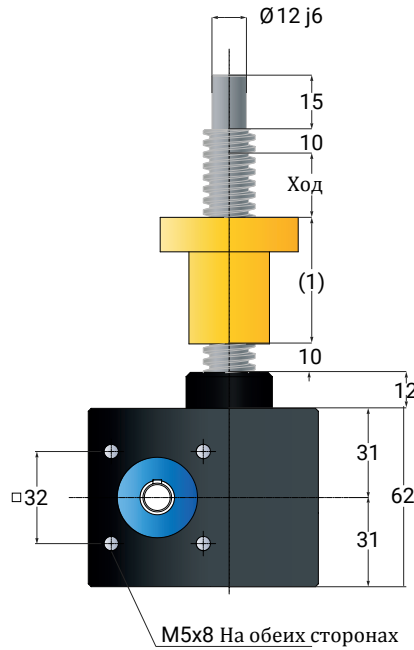
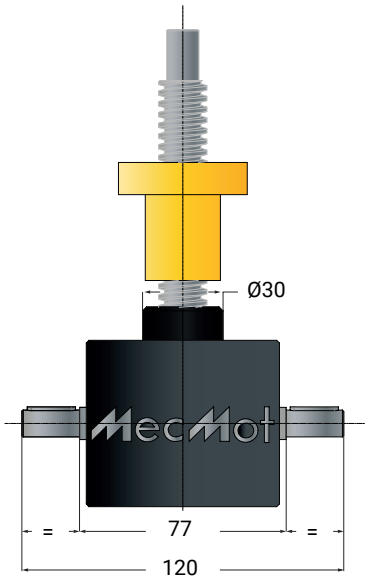
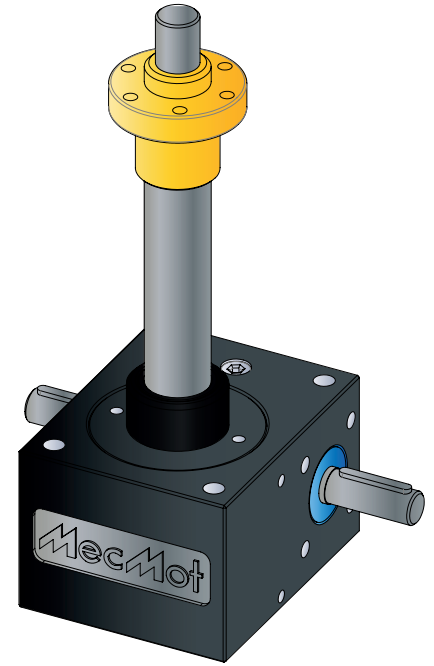
# VK5-SH



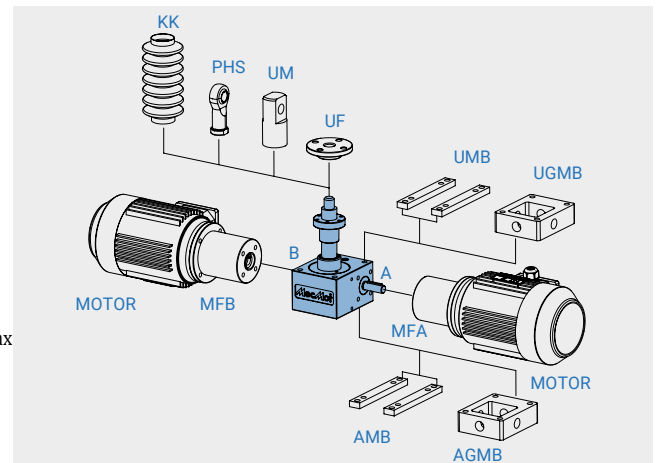
## Max 5 kN



Трапецидальная резьба



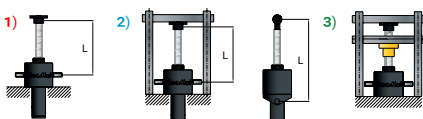
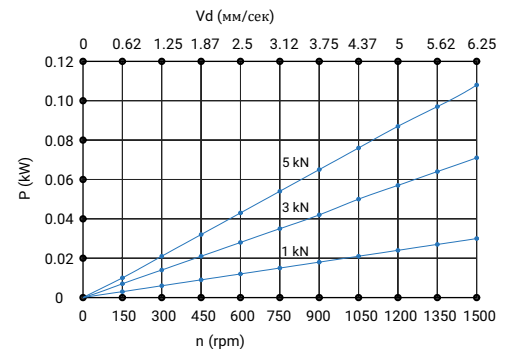
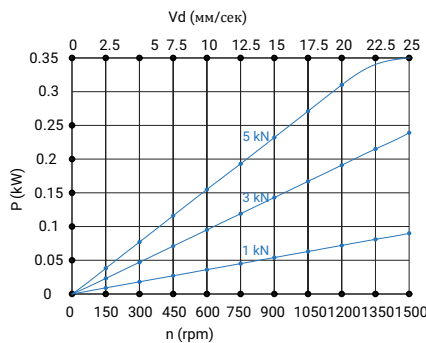
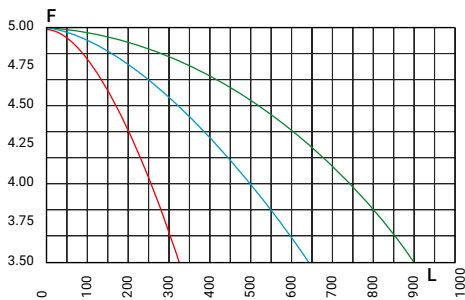
### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ SH



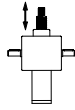
Закон Эйлера (коэффициент запаса прочности = 2-м динамическим нагрузкам)  
 Предельная нагрузка 1 (красный) - 2 (синий) - 3 (зеленый)  
 F = нагрузка [кН]  
 L = Общая длина трапециевидного винта [мм]

Диаграмма мощности (Для редуктора версии А)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]

Диаграмма мощности (Для редуктора версии В)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]



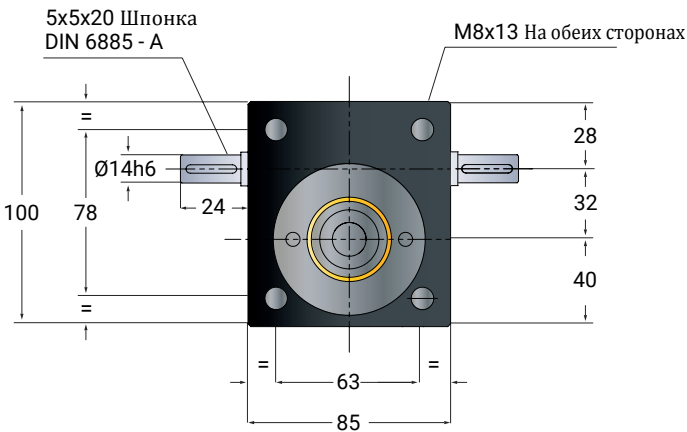
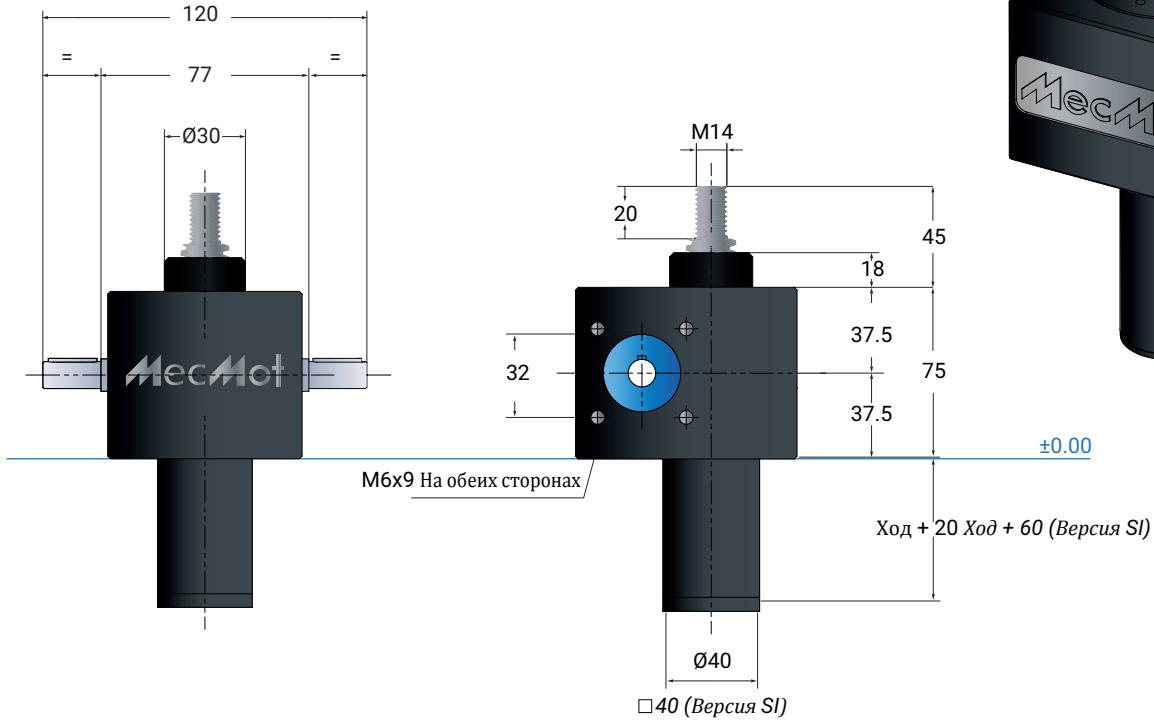
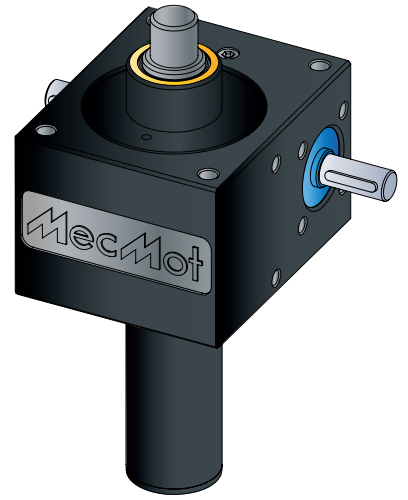
# VK10-VH-S/SI



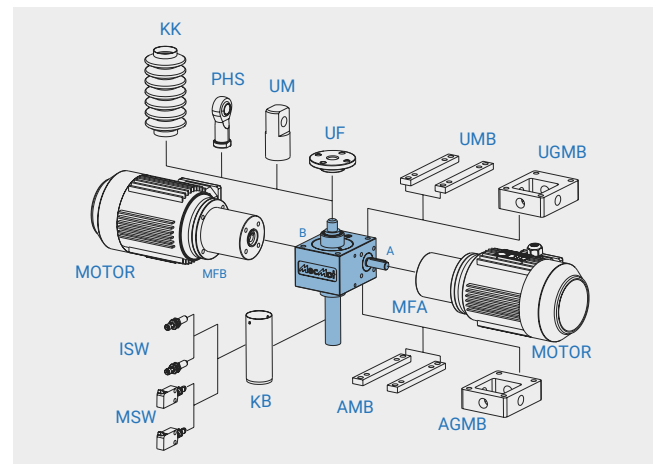
Max 10 kN



Тrapeзoidalная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ VH-S/SI



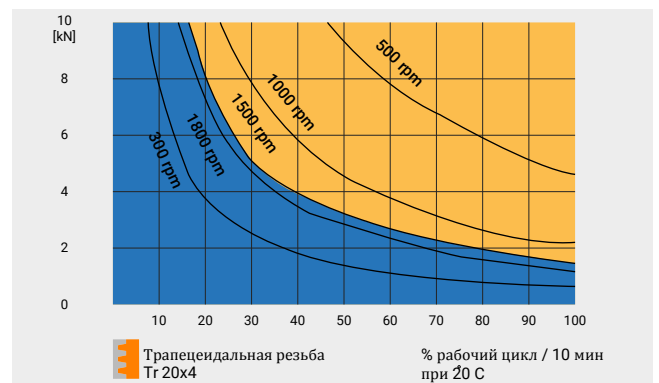
## СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип	Версия	Скорость	Стандарт. резьба	i	Ход за оборот вала
VK10-VH-A	Перемещающийся винт	Нормальная	Tr 20x4	4:1	1.00 мм
VK10-VH-B	Перемещающийся винт	Низкая	Tr 20x4	16:1	0.25 мм
VK10-SH-A	Перемещающаяся гайка	Нормальная	Tr 20x4	4:1	1.00 мм
VK10-SH-B	Перемещающаяся гайка	Низкая	Tr 20x4	16:1	0.25 мм

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

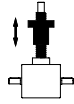
Max статическая нагрузка: 10 kN  
 Max динамическая нагрузка: См диаграмму рабочего цикла  
 Номинальная скорость: 1500 rpm  
 Max скорость: 3000 rpm (зависит от усилия и рабочего цикла)  
 Размер резьбы: Tr 20x4  
 Рабочая температура: -10/60C  
 Смазка: Консистентная смазка  
 Входной момент: Max 13 Nm (A) max 7 Nm (B)  
 Передаваемый момент: Max 55 Nm

## Нагрузочный цикл, термический предел, для S+R



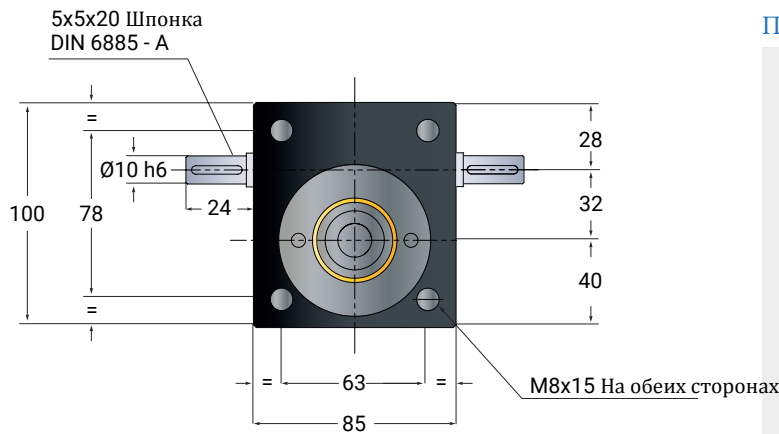
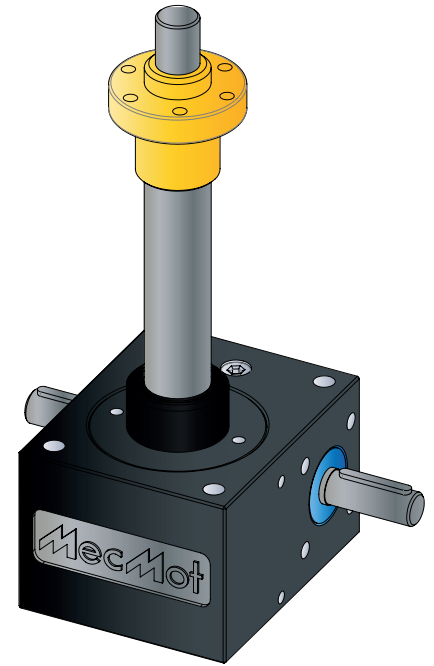
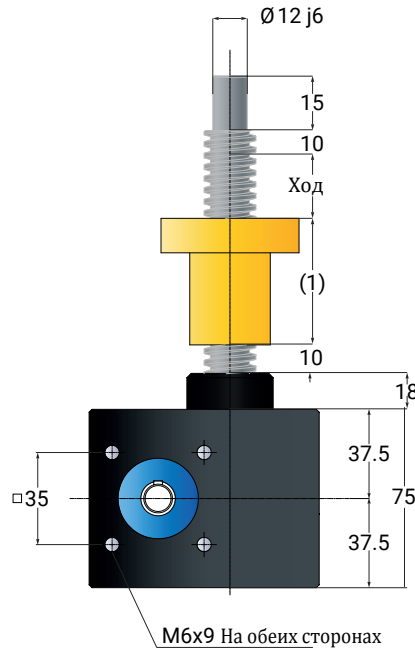
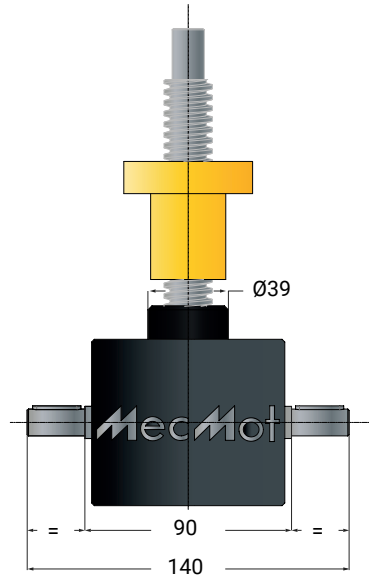
Эта диаграмма показывает термически безопасное время работы домкрата в процентах. Эти значения действительны для нормальных условий эксплуатации системы (смазка, температура окружающей среды, условия окружающей среды и т. д.).

# VK10-SH

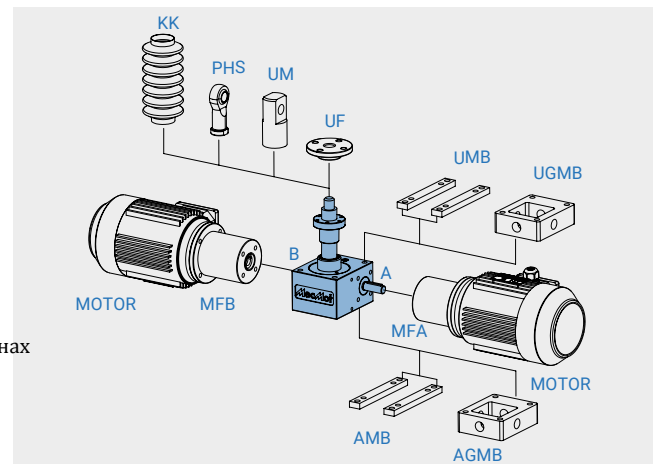


Max

# 10 kN



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ SH



Закон Эйлера (коэффициент запаса прочности = 2-м динамический нагрузкам)  
 Предельная нагрузка 1 (красный) - 2 (синий) - 3 (зеленый)  
 F = нагрузка [кН]  
 L = Общая длина трапецевидного винта [мм]

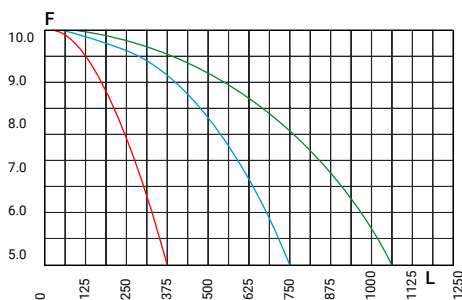


Диаграмма мощности (Для редуктора версии А)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]

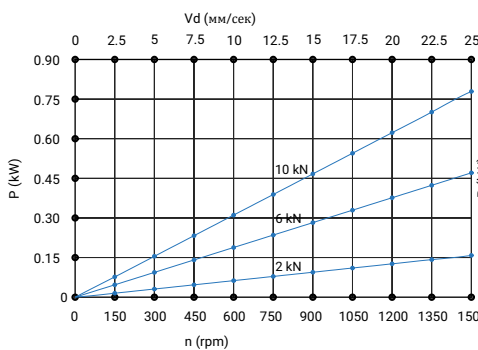
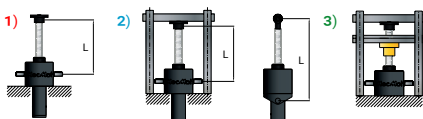
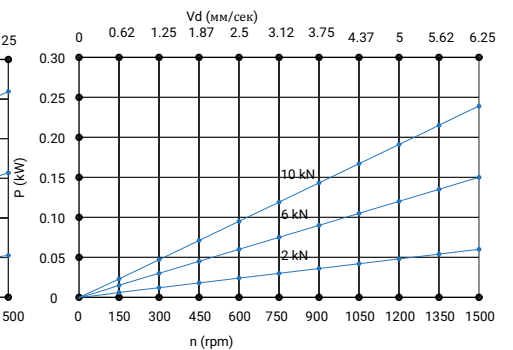
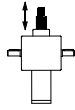


Диаграмма мощности (Для редуктора версии В)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]



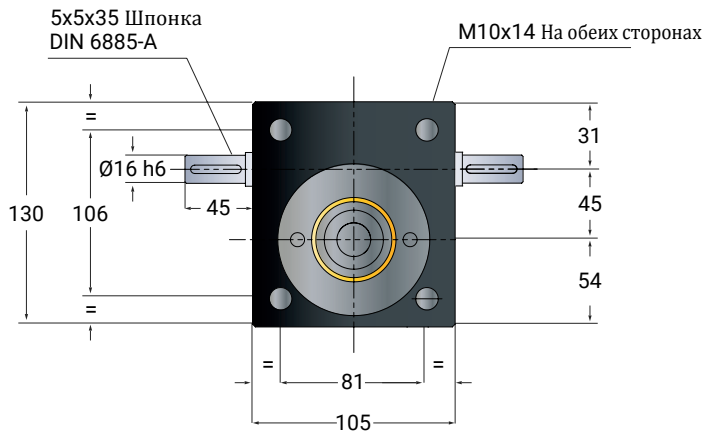
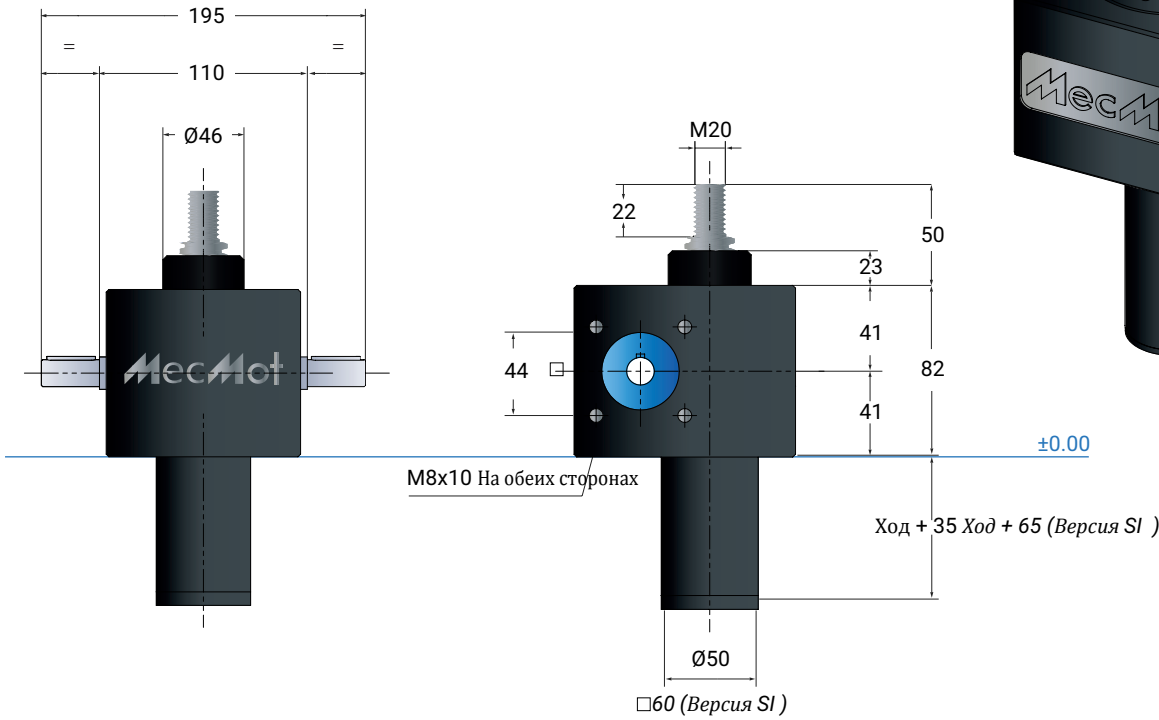
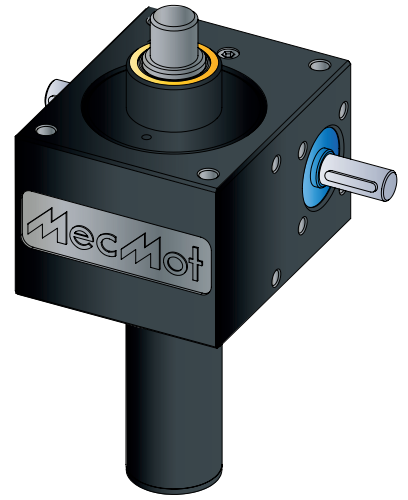
# VK25-VH-S/SI



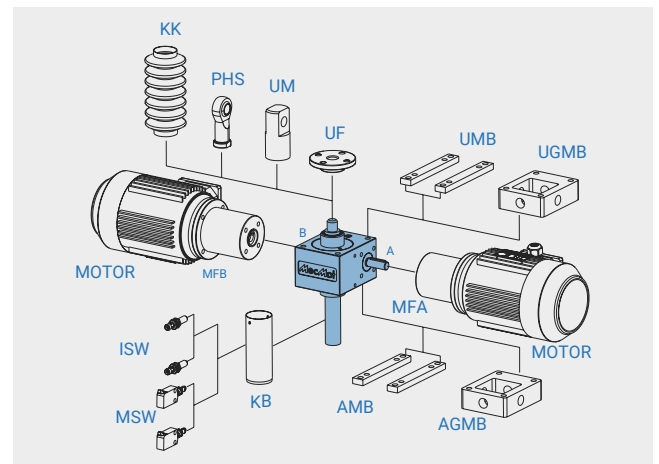
Max 25 kN



Трапецидальная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ VH-S/SI



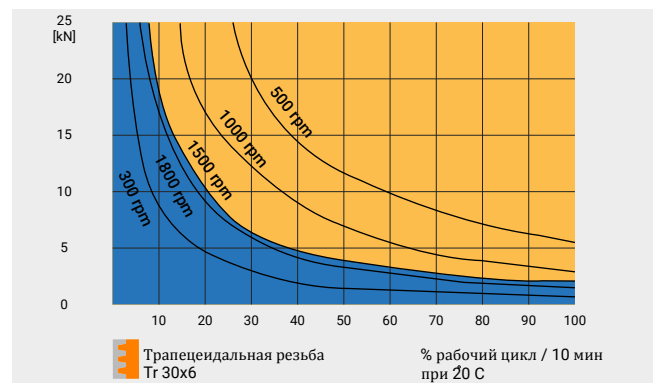
## СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип	Версия	Скорость	Стандарт. резьба	i	Ход за оборот вала
VK25-VH-A	Перемещающийся винт	Нормальная	Tr 30x6	6:1	1.00 мм
VK25-VH-B	Перемещающийся винт	Низкая	Tr 30x6	24:1	0.25 мм
VK25-SH-A	Перемещающаяся гайка	Нормальная	Tr 30x6	6:1	1.00 мм
VK25-SH-B	Перемещающаяся гайка	Низкая	Tr 30x6	24:1	0.25 мм

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Max статическая нагрузка: 25 kN  
 Max динамическая нагрузка: См диаграмму рабочего цикла  
 Номинальная скорость: 1500 rpm  
 Max скорость: 3000 rpm (зависит от усилия и рабочего цикла)  
 Размер резьбы: Tr 30x6  
 Рабочая температура: -10/60C  
 Смазка: Консистентная смазка  
 Входной момент: Max 18 Nm (A) max 10 Nm (B)  
 Передаваемый момент: Max 100 Nm

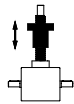
## Нагрузочный цикл, термический предел, для S+R



Эта диаграмма показывает термически безопасное время работы домкрата в процентах. Эти значения действительны для нормальных условий эксплуатации системы (смазка, температура окружающей среды, условия окружающей среды и т. д.).



# VK25-SH

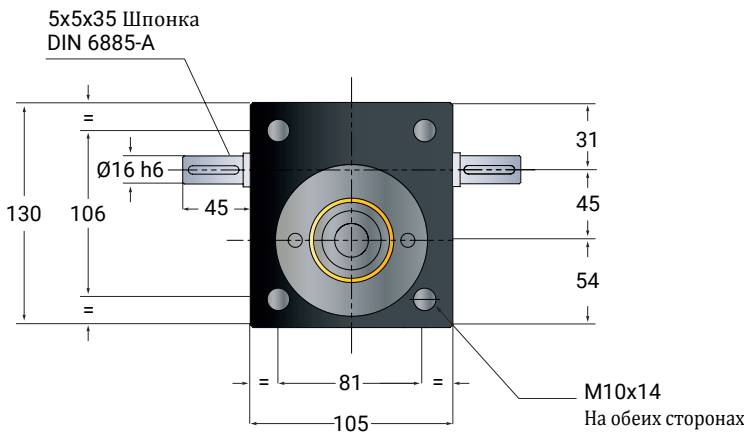
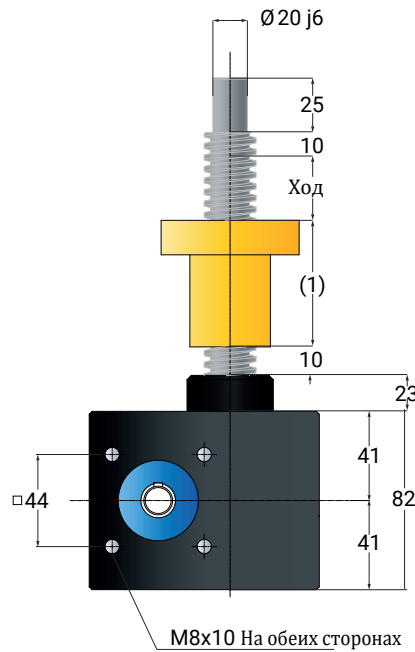
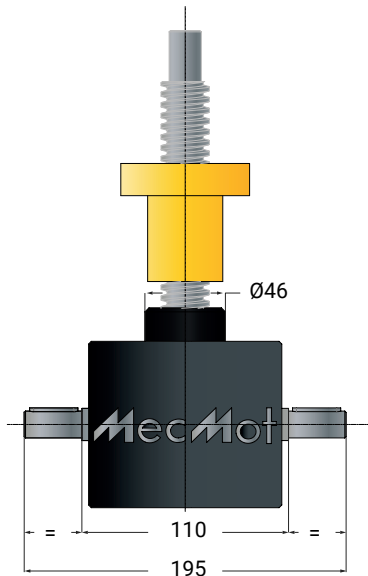
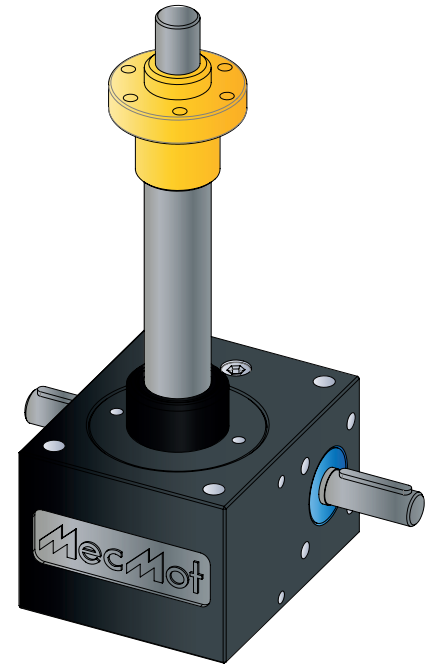


Max

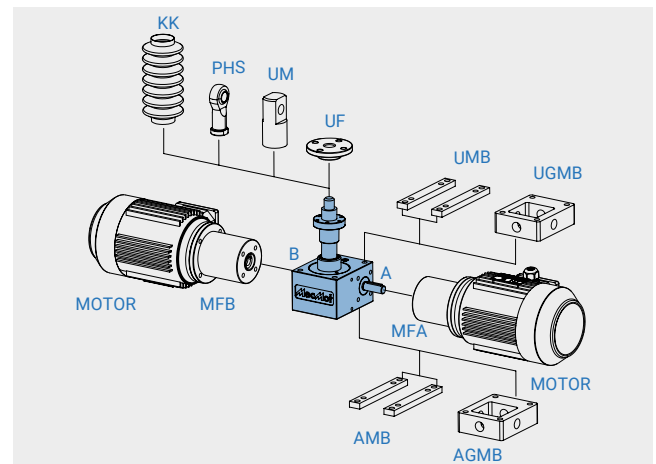
# 25 kN



Трапецевидная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ SH



Закон Эйлера (коэффициент запаса прочности = 2-м динамический нагрузкам)  
 Пределная нагрузка 1 (красный) - 2 (синий) - 3 (зеленый)  
 F = нагрузка [кН]  
 L = Общая длина трапецевидного винта [мм]

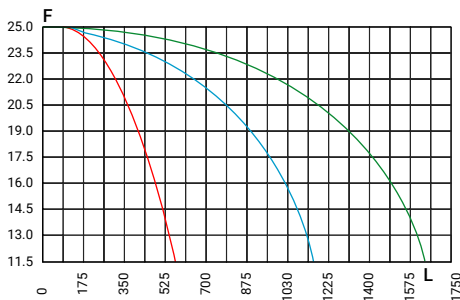


Диаграмма мощности (Для редуктора версии А)  
 P = Требуемая входная мощность [kW]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]

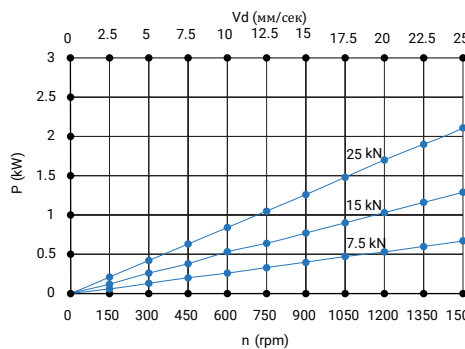
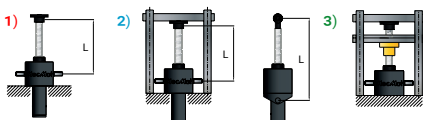
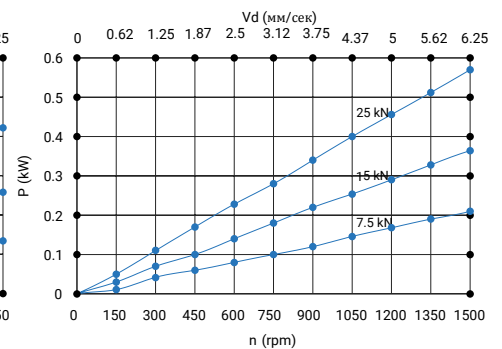
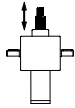


Диаграмма мощности (Для редуктора версии В)  
 P = Требуемая входная мощность [kW]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]



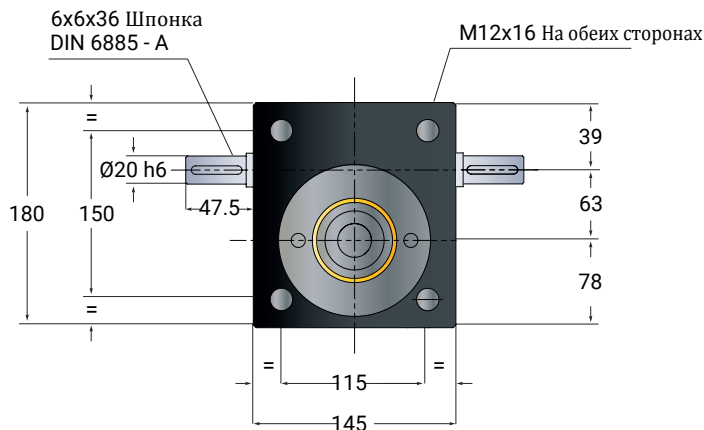
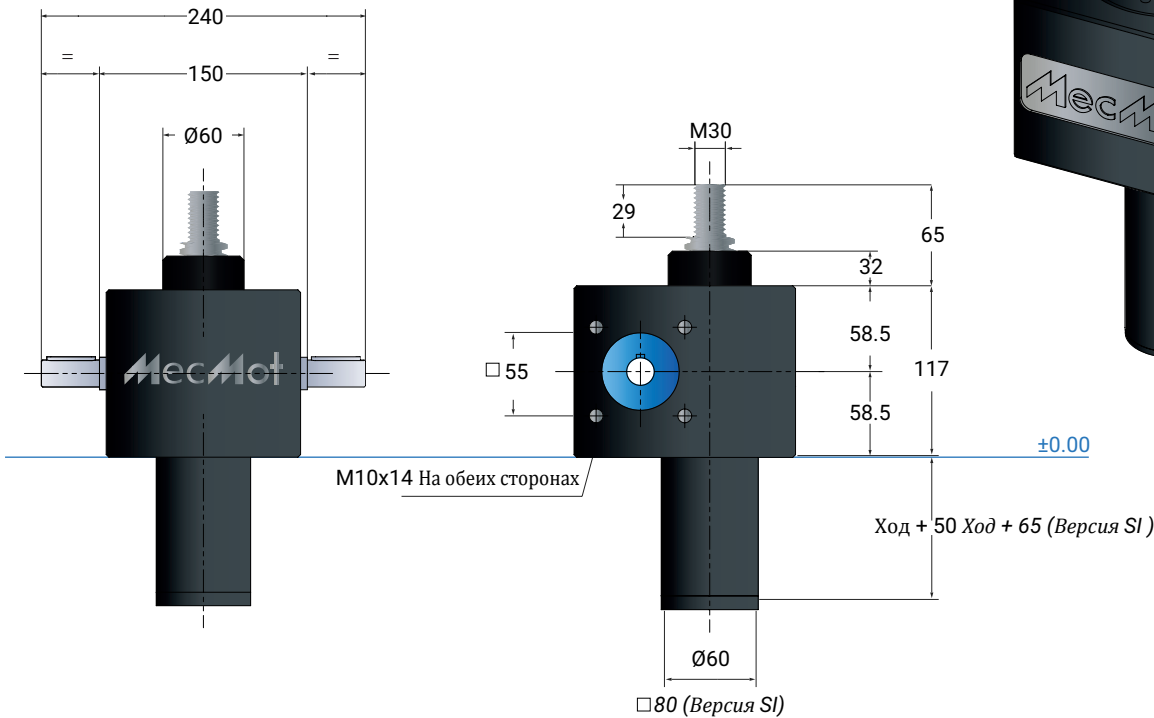
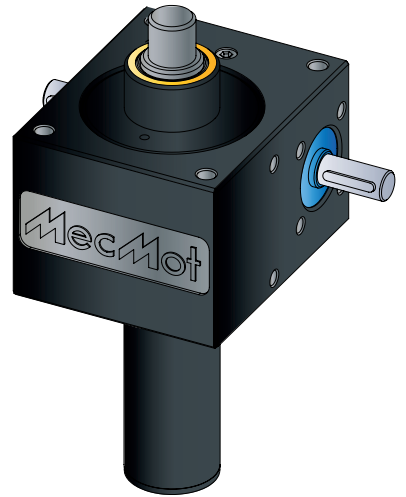
# VK50-VH-S/SI



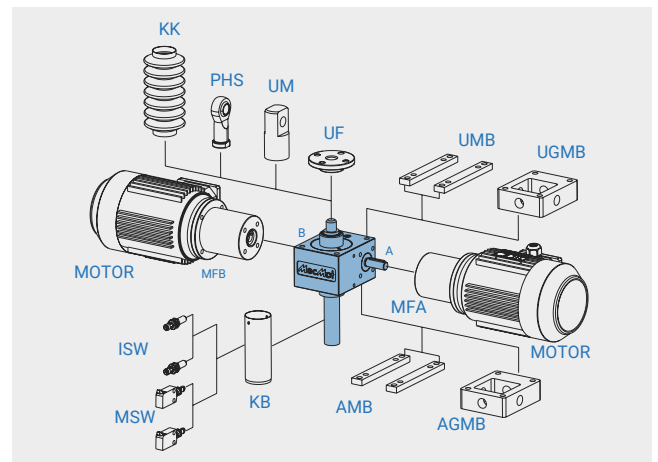
Max 50 kN



Трапецидальная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ VH-S/SI



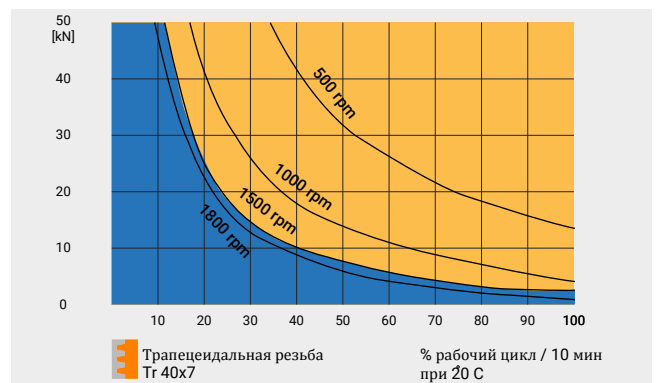
## СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип	Версия	Скорость	Стандарт. резьба	i	Ход за оборот вала
VK50-VH-A	Перемещающийся винт	Нормальная	Tr 40x7	7:1	1.00 мм
VK50-VH-B		Низкая		28:1	0.25 мм
VK50-SH-A	Перемещающаяся гайка	Нормальная	Tr 40x7	7:1	1.00 мм
VK50-SH-B		Низкая		28:1	0.25 мм

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

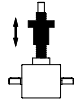
Max статическая нагрузка: 50 kN  
 Max динамическая нагрузка: См диаграмму рабочего цикла  
 Номинальная скорость: 1500 rpm  
 Max скорость: 1800 rpm (зависит от усилия и рабочего цикла)  
 Размер резьбы: Tr 40x7  
 Рабочая температура: -10/60C  
 Смазка: Консистентная смазка  
 Входной момент: Max 31 Nm (A) max 10.5 Nm (B)  
 Передаваемый момент: Max 250 Nm

## Нагрузочный цикл, термический предел, для S+R



Эта диаграмма показывает термически безопасное время работы домкрата в процентах. Эти значения действительны для нормальных условий эксплуатации системы (смазка, температура окружающей среды, условия окружающей среды и т. д.).

# VK50-SH

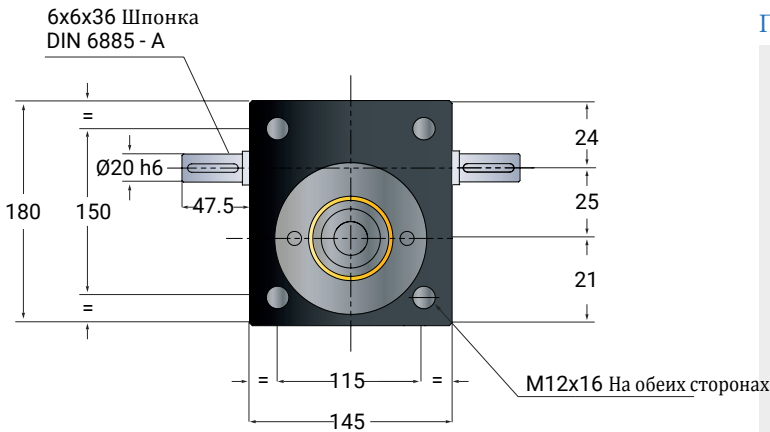
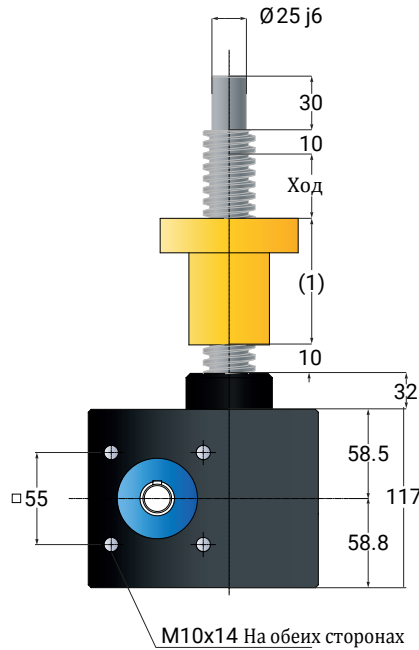
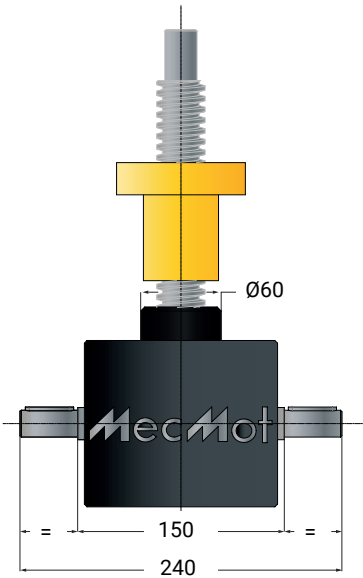
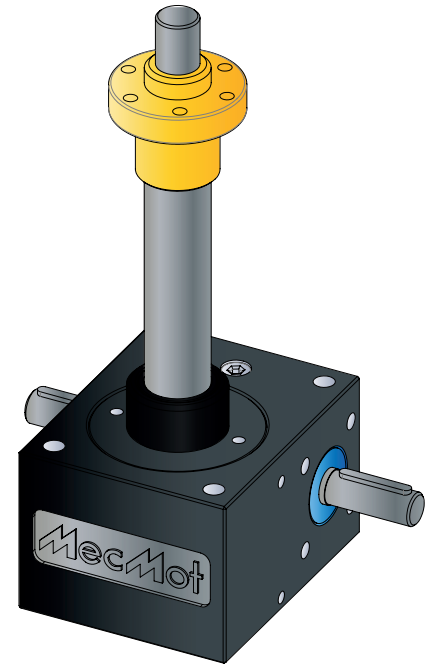


Max

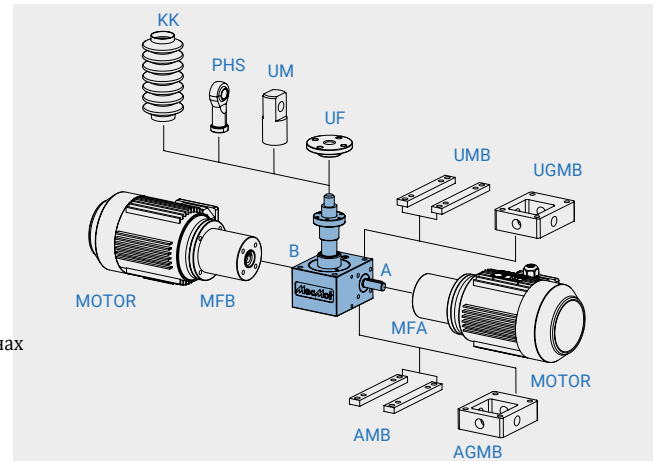
# 50 kN



Тrapeзидальная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ SH



Закон Эйлера (коэффициент запаса прочности = 2-м динамический нагрузкам)  
 Предельная нагрузка 1 (красный) - 2 (синий) - 3 (зеленый)  
 F = нагрузка [кН]  
 L = Общая длина трапециевидного винта [мм]

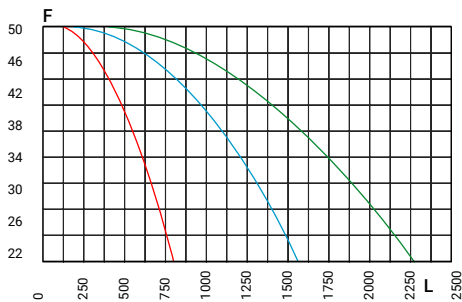


Диаграмма мощности (Для редуктора версии А)  
 P = Требуемая входная мощность [ kW ]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [ rpm ]  
 Vd = Скорость перемещения винта [ мм/сек ]

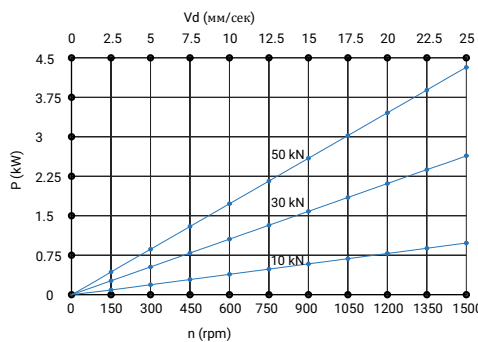
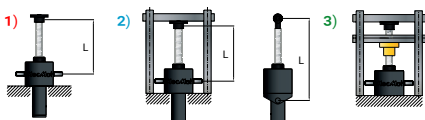
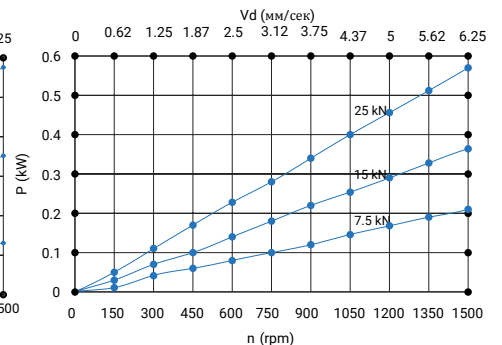
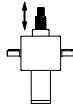


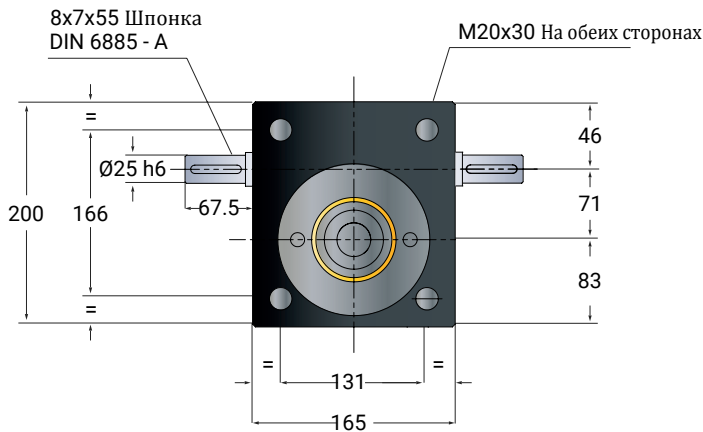
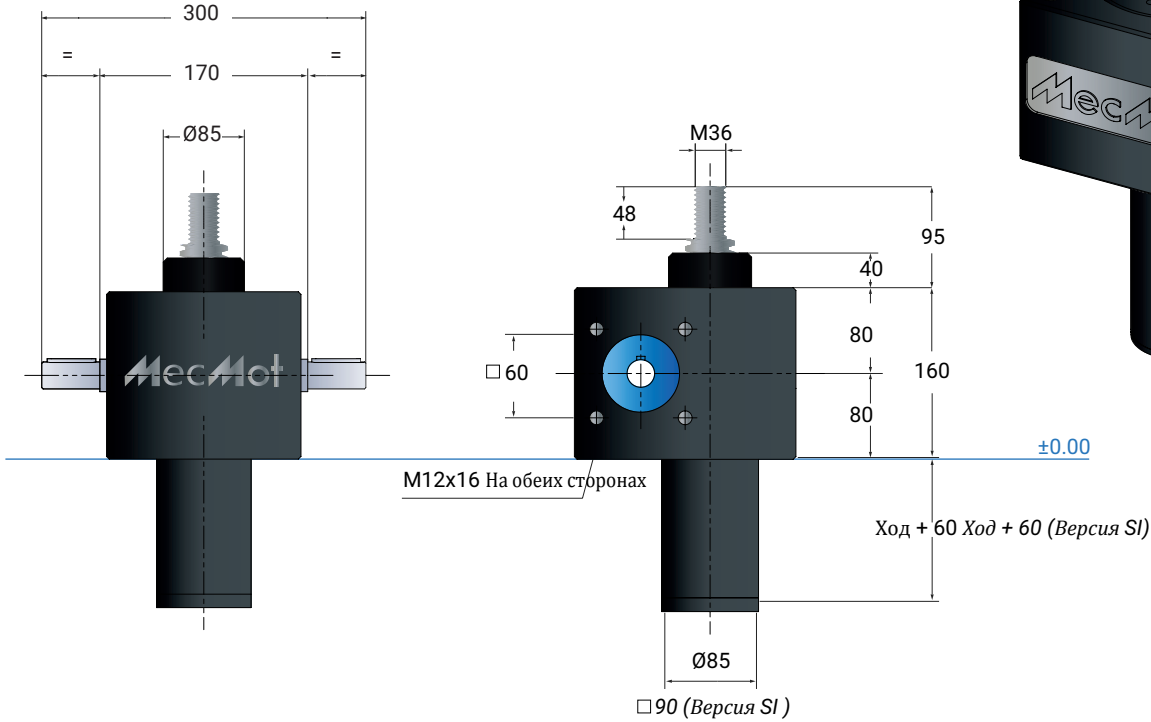
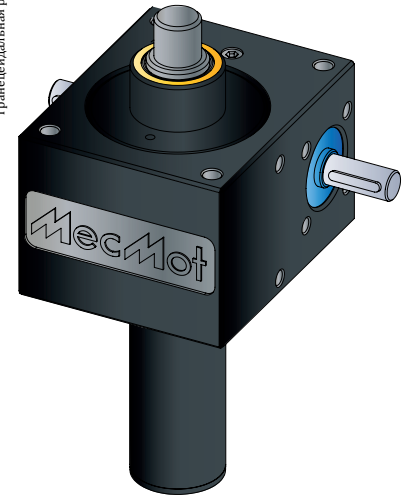
Диаграмма мощности (Для редуктора версии В)  
 P = Требуемая входная мощность [ kW ]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [ rpm ]  
 Vd = Скорость перемещения винта [ мм/сек ]



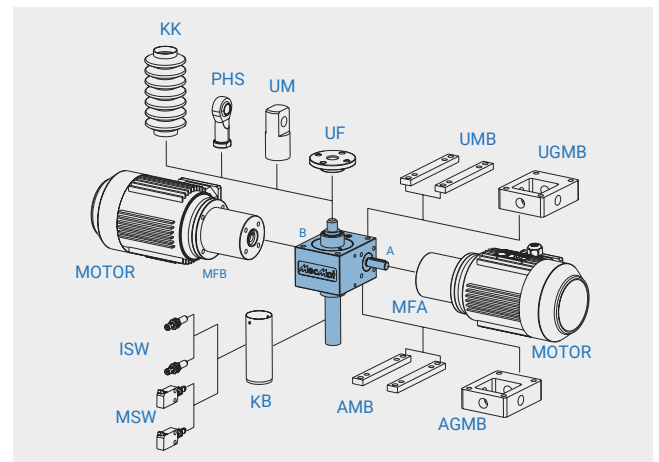
# VK100-VH-S/SI Max 100 kN



Трапецидальная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ VH-S/SI



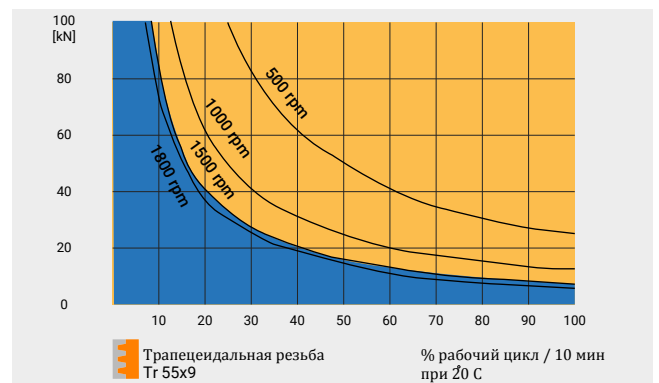
## СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип	Версия	Скорость	Стандарт. резьба	i	Ход за оборот вала
VK100-VH-A	Перемещающийся винт	Нормальная	Tr 55x9	9:1	1.00 мм
VK100-VH-B		Низкая		36:1	0.25 мм
VK100-SH-A	Перемещающаяся гайка	Нормальная	Tr 55x9	9:1	1.00 мм
VK100-SH-B		Низкая		36:1	0.25 мм

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

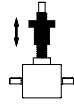
Max статическая нагрузка: 100 kN  
 Max динамическая нагрузка: См диаграмму рабочего цикла  
 Номинальная скорость: 1500 rpm  
 Max скорость: 1800 rpm (зависит от усилия и рабочего цикла)  
 Размер резьбы: Tr 55x9  
 Рабочая температура: -10/60C  
 Смазка: Консистентная смазка  
 Входной момент: Max 52 Nm (A) max 14 Nm (B)  
 Передаваемый момент: 540 Nm

## Нагрузочный цикл, термический предел, для S+R



Эта диаграмма показывает термически безопасное время работы домкрата в процентах. Эти значения действительны для нормальных условий эксплуатации системы (смазка, температура окружающей среды, условия окружающей среды и т. д.).

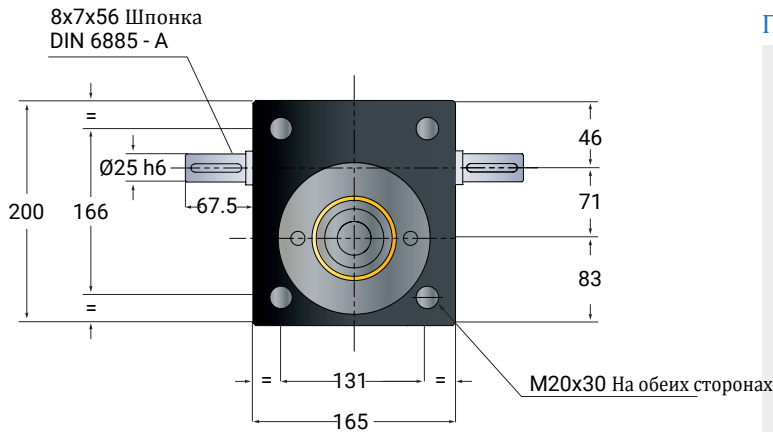
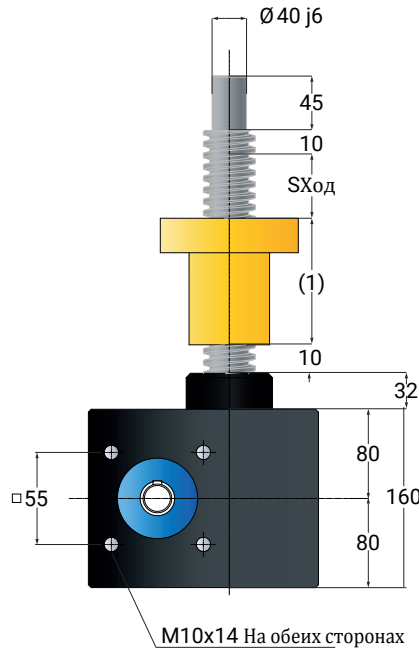
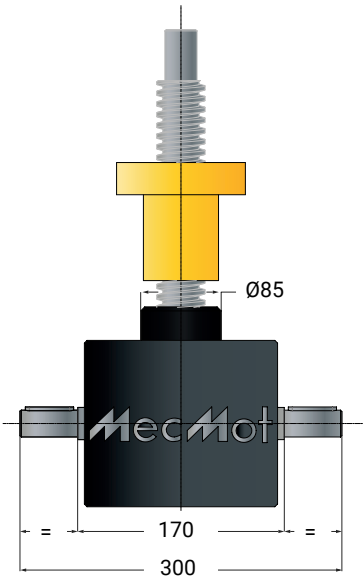
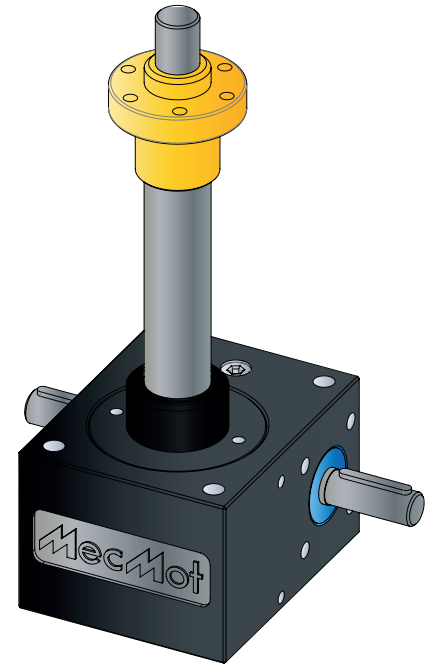
# VK100-SH



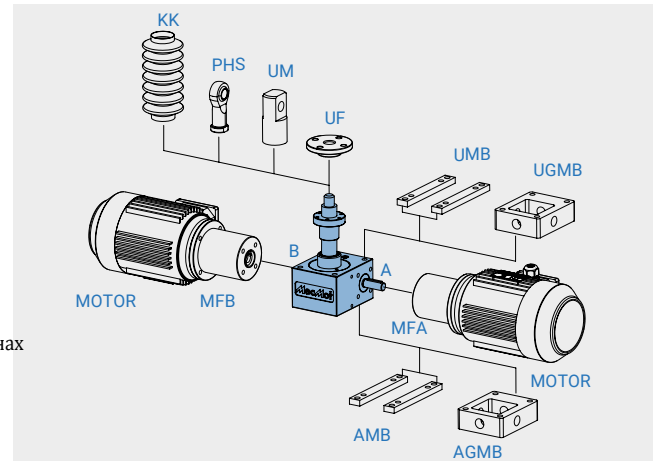
## Max 100 kN



Трапециевидная резьба



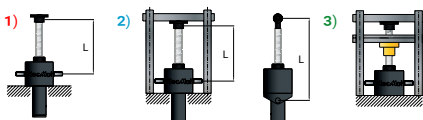
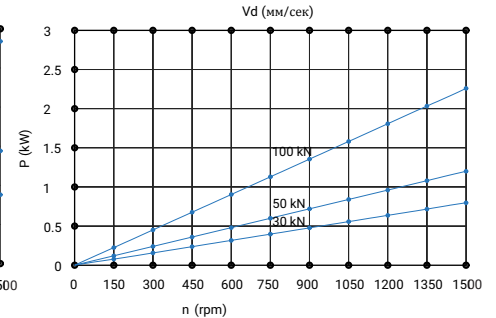
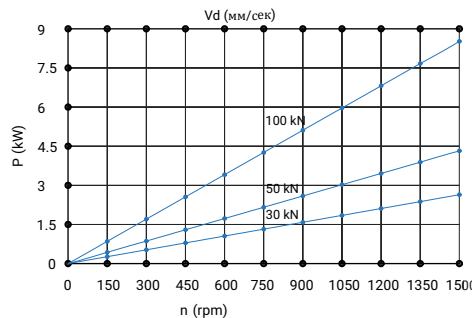
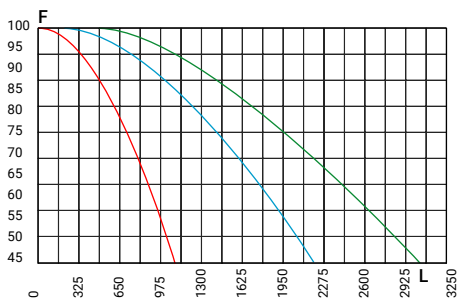
### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ SH



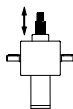
Закон Эйлера (коэффициент запаса прочности = 2-м динамический нагрузкам)  
 Пределная нагрузка 1 (красный) - 2 (синий) - 3 (зеленый)  
 F = нагрузка [кН]  
 L = Общая длина трапециевидного винта [мм]

Диаграмма мощности (Для редуктора версии А)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]

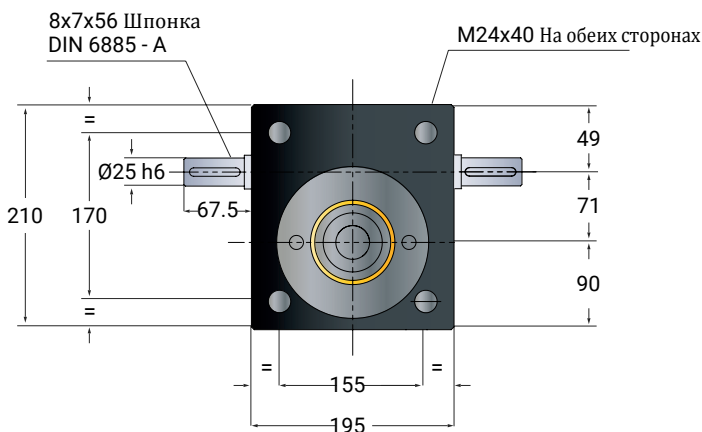
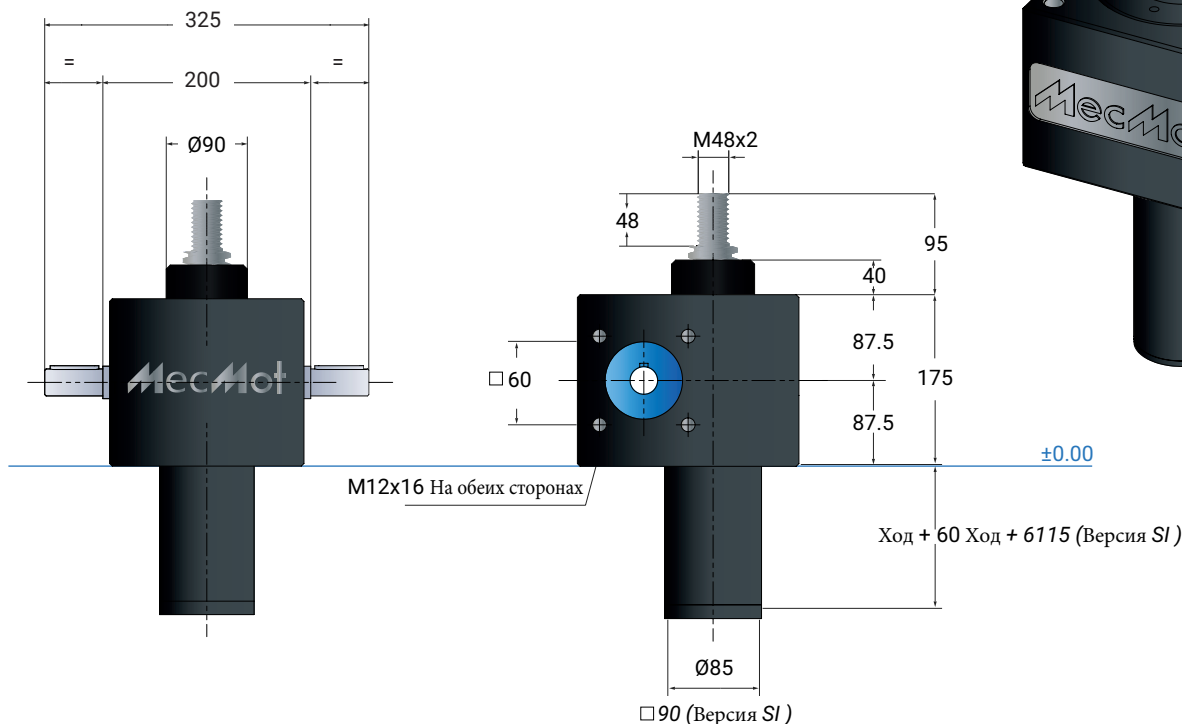
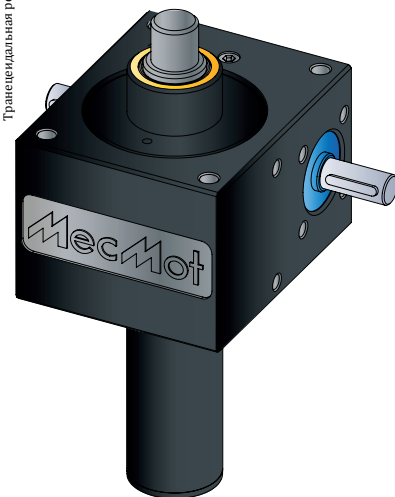
Диаграмма мощности (Для редуктора версии В)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]



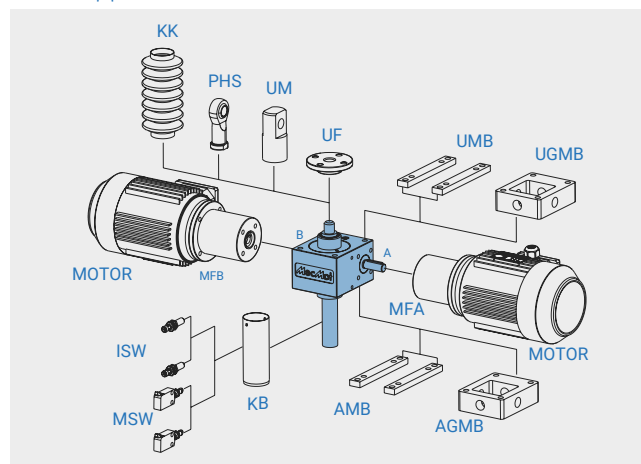
# VK150-VH-S/SI Max 150 kN



Тrapeцидальная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ VH-S/SI



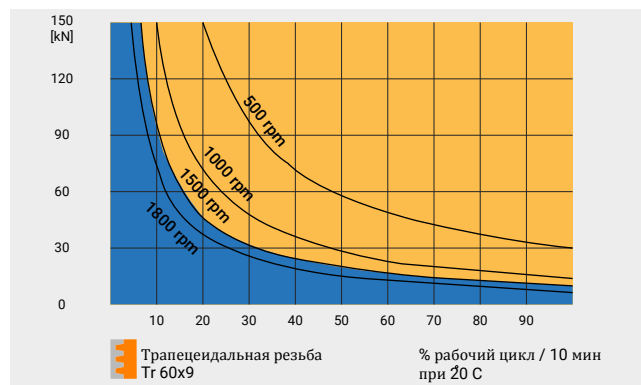
## СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип	Версия	Скорость	Стандарт. резьба	i	Ход за оборот вала
VK150-VH-A	Перемещающийся винт	Нормальная	Tg 60x9	9:1	1.00 мм
VK150-VH-B		Низкая		36:1	0.25 мм
VK150-SH-A	Перемещающаяся гайка	Нормальная	Tg 60x9	9:1	1.00 мм
VK150-SH-B		Низкая		36:1	0.25 мм

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

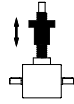
Max статическая нагрузка: 150 kN  
 Max динамическая нагрузка: См диаграмму рабочего цикла  
 Номинальная скорость: 1500 rpm  
 Max скорость: 1800 rpm (зависит от усилия и рабочего цикла)  
 Размер резьбы: Tg 60x9  
 Рабочая температура: -10/60C  
 Смазка: Консистентная смазка  
 Входной момент: Max 75 Nm (A) max 20 Nm (B)  
 Передаваемый момент: Max 540 Nm

## Нагрузочный цикл, термический предел, для S+R



Эта диаграмма показывает термически безопасное время работы домкрата в процентах. Эти значения действительны для нормальных условий эксплуатации системы (смазка, температура окружающей среды, условия окружающей среды и т. д.).

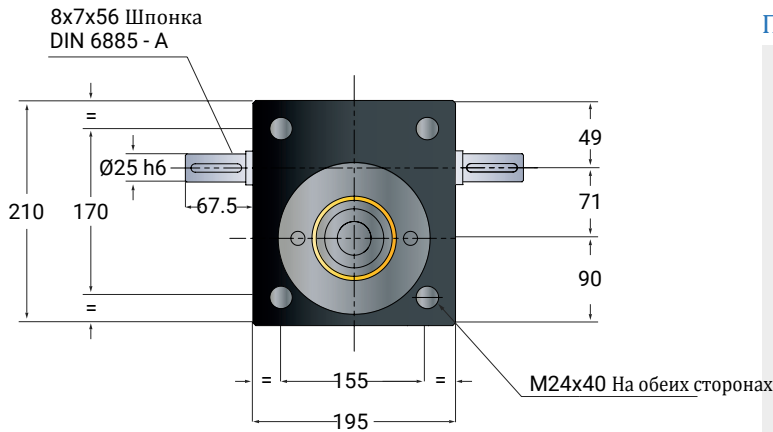
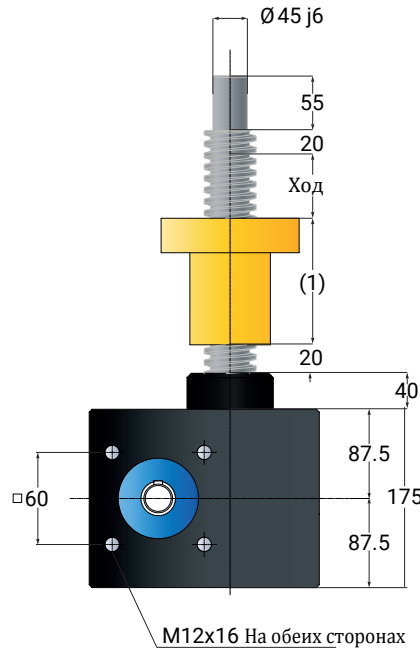
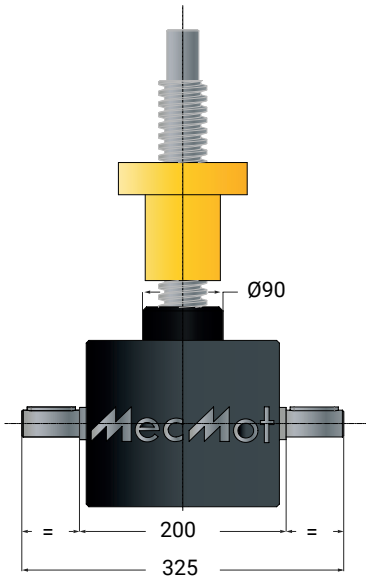
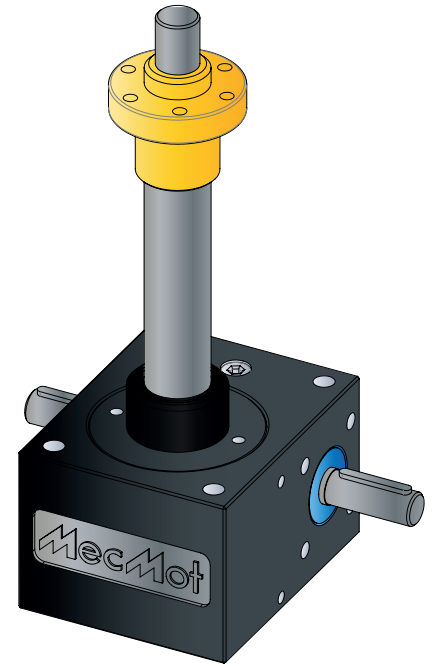
# VK150-SH



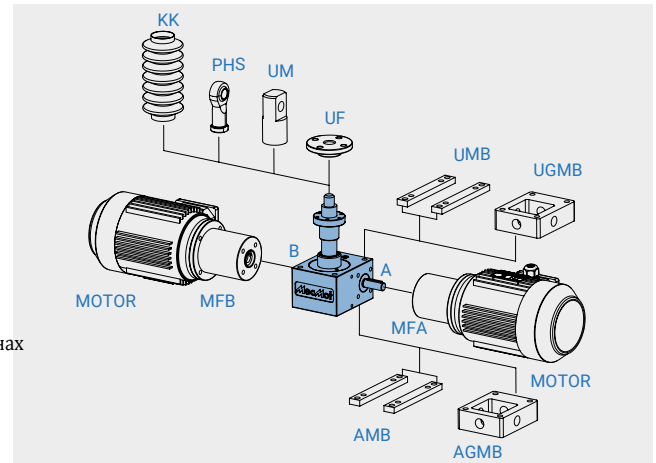
## Max 150 kN



Трапециевидная резьба



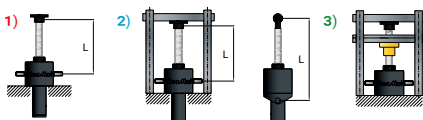
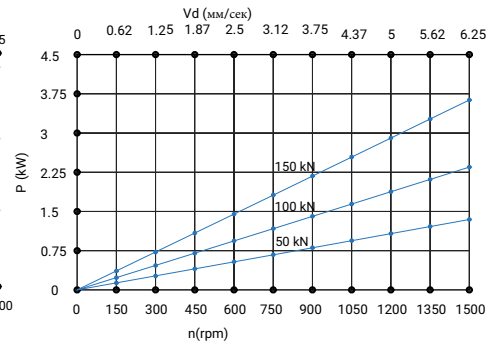
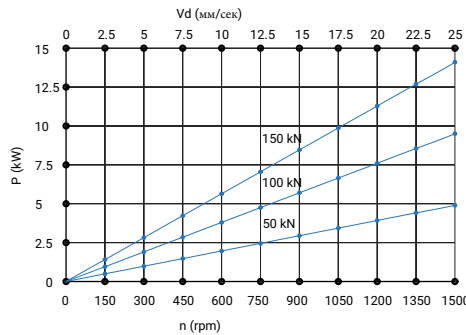
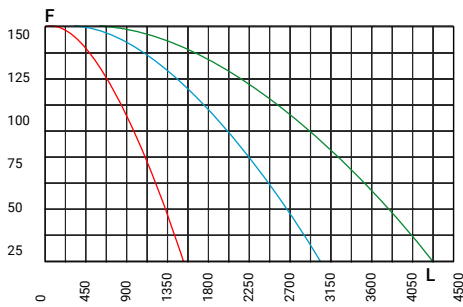
### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ SH



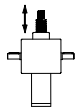
Закон Эйлера (коэффициент запаса прочности = 2-м динамическим нагрузкам)  
 Предельная нагрузка 1 (красный) - 2 (синий) - 3 (зеленый)  
 F = нагрузка [кН]  
 L = Общая длина трапециевидного винта [мм]

Диаграмма мощности (Для редуктора версии А)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]

Диаграмма мощности (Для редуктора версии В)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]



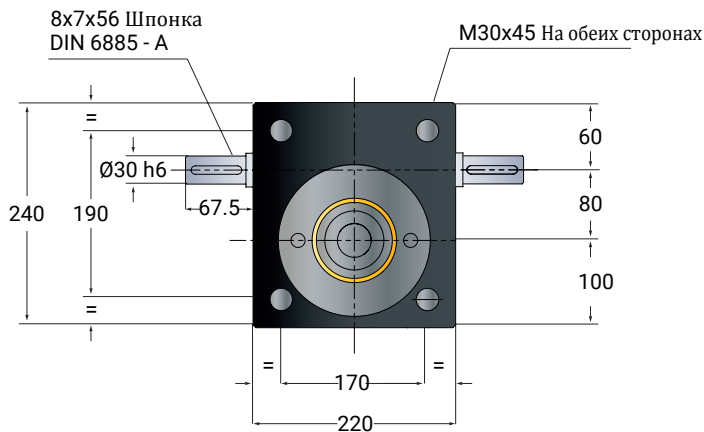
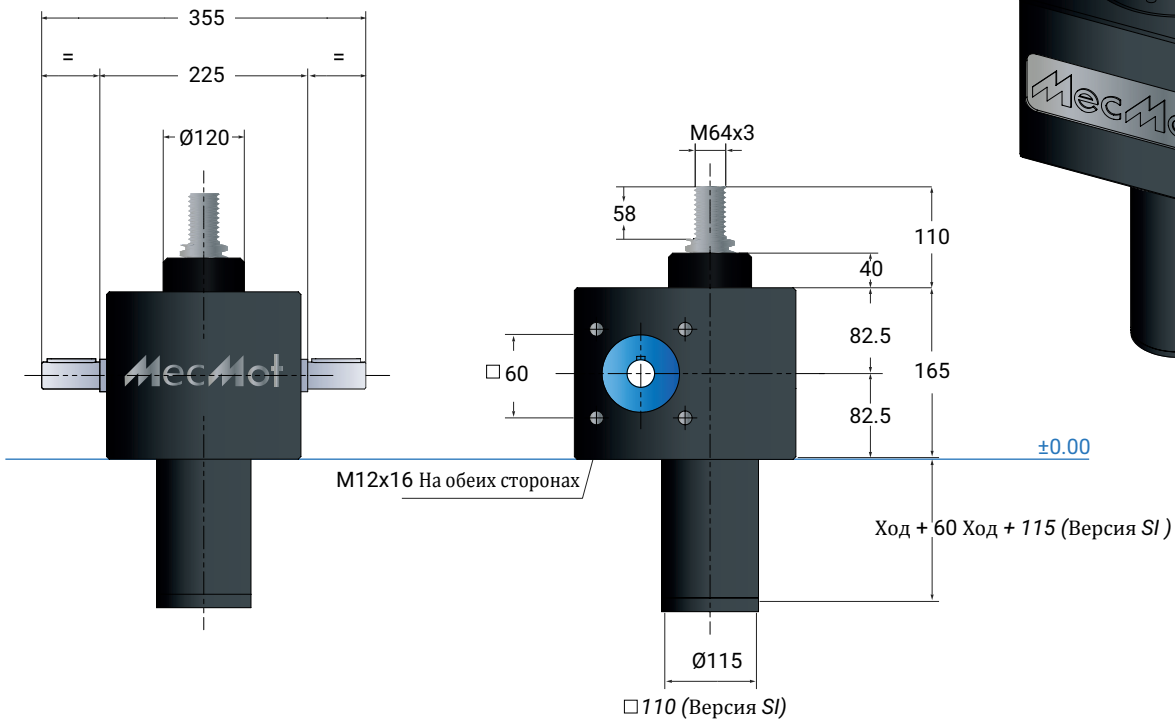
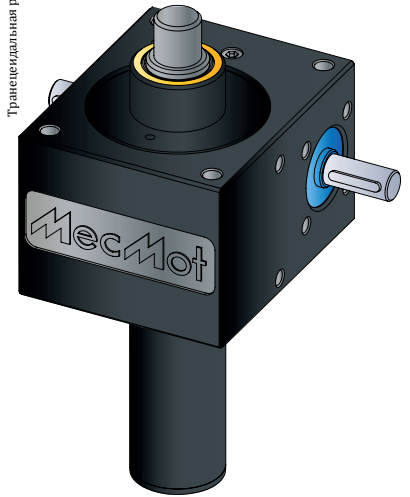
# VK250-VH-S/SI



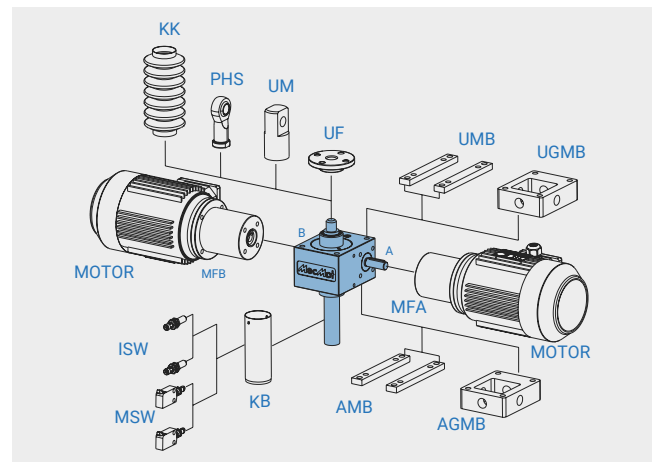
Max 250 kN



Тrapeзидальная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ VH-S/SI



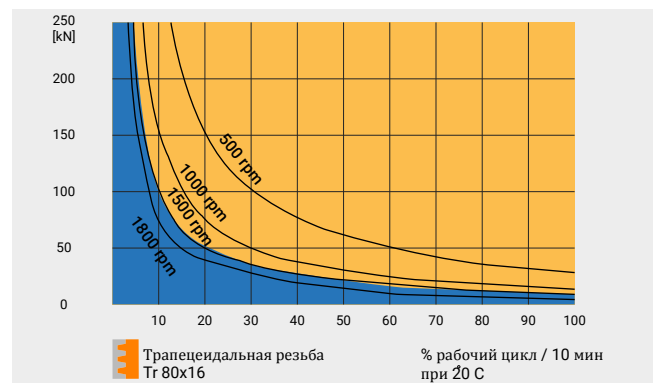
## СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип	Версия	Скорость	Стандарт. резьба	i	Ход за оборот вала
VK250-VH-A	Перемещающийся винт	Нормальная	Тр 80x10	10:1	1.00 мм
VK250-VH-B		Низкая		40:1	0.25 мм
VK250-SH-A	Перемещающаяся гайка	Нормальная	Тр 80x10	10:1	1.00 мм
VK250-SH-B		Низкая		40:1	0.25 мм

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Max статическая нагрузка: 250 kN  
 Max динамическая нагрузка: См диаграмму рабочего цикла  
 Номинальная скорость: 1500 rpm  
 Max скорость: 1800 rpm (зависит от усилия и рабочего цикла)  
 Размер резьбы: Тр 80x10  
 Рабочая температура: -10/60С  
 Смазка: Консистентная смазка  
 Входной момент: Max 140 Nm (A) max 42 Nm (B)  
 Передаваемый момент: Max 760 Nm

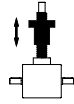
## Нагрузочный цикл, термический предел, для S+R



Эта диаграмма показывает термически безопасное время работы домкрата в процентах. Эти значения действительны для нормальных условий эксплуатации системы (смазка, температура окружающей среды, условия окружающей среды и т. д.).



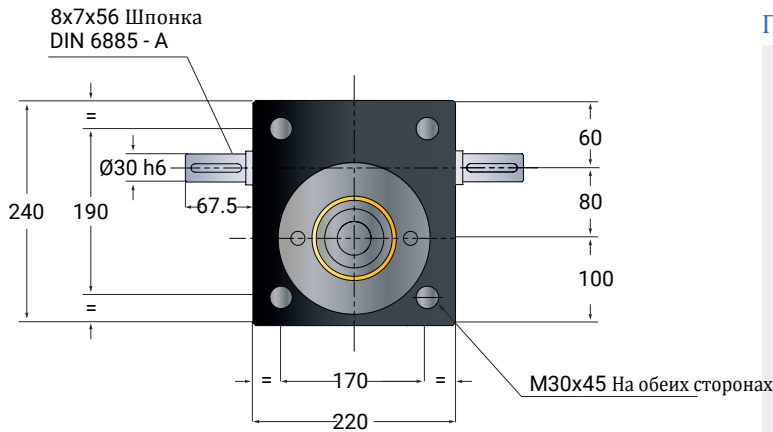
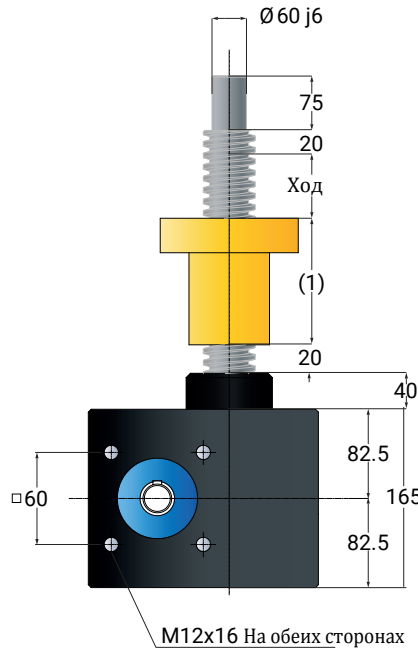
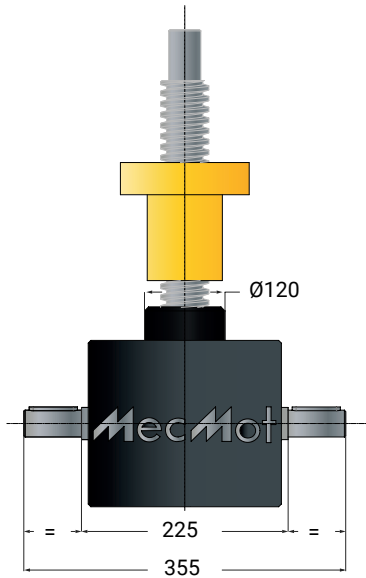
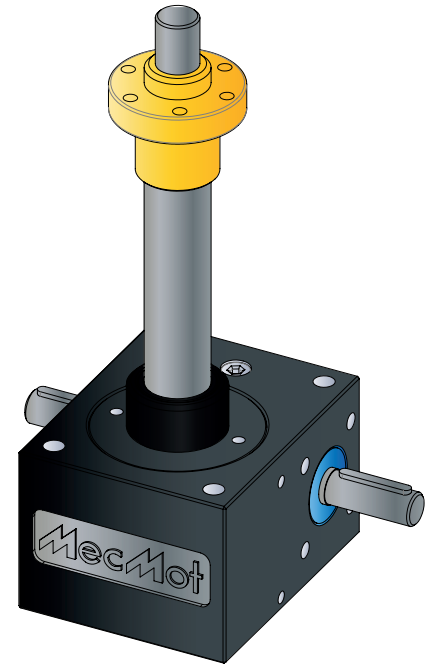
# VK250-SH



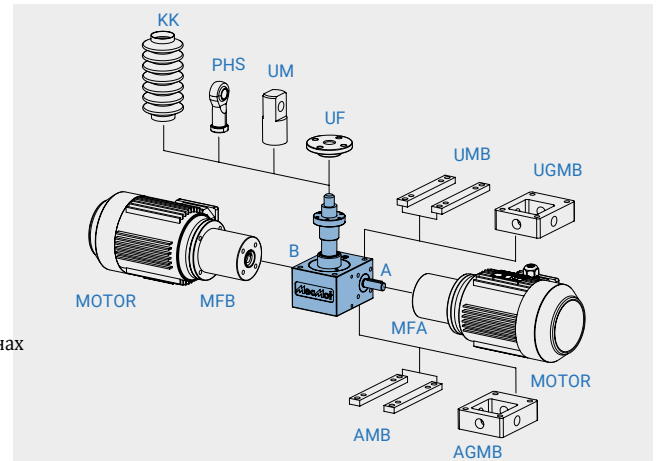
# Max 250 kN



Тrapeзидальная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ SH



Закон Эйлера (коэффициент запаса прочности = 2-м динамический нагрузкам)  
 Предельная нагрузка 1 (красный) - 2 (синий) - 3 (зеленый)  
 F = нагрузка [кН]  
 L = Общая длина трапециевидного винта [мм]

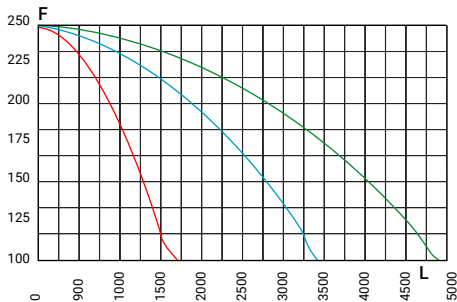


Диаграмма мощности (Для редуктора версии А)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]

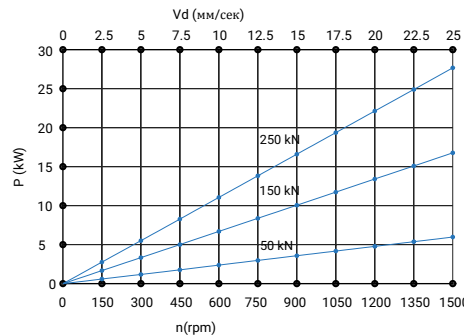
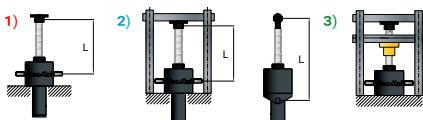
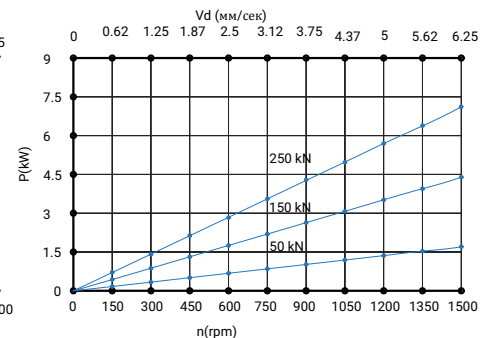
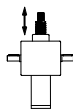


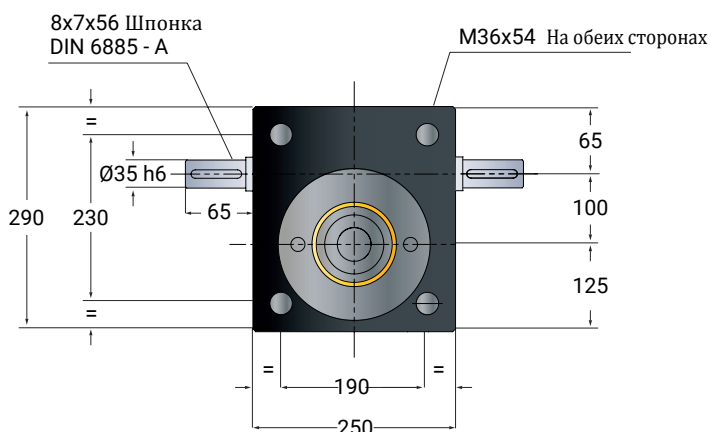
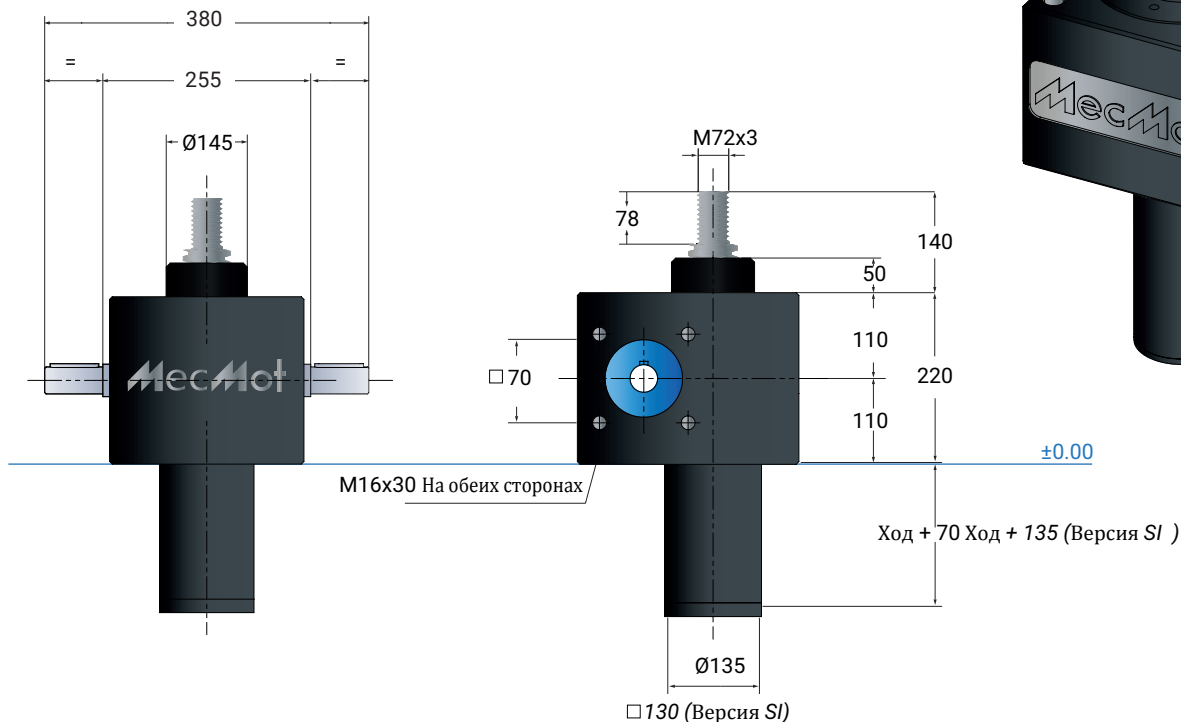
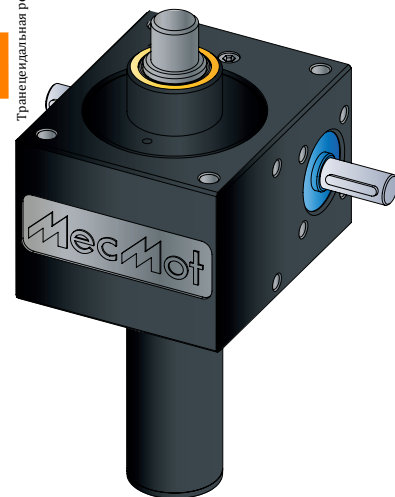
Диаграмма мощности (Для редуктора версии В)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]



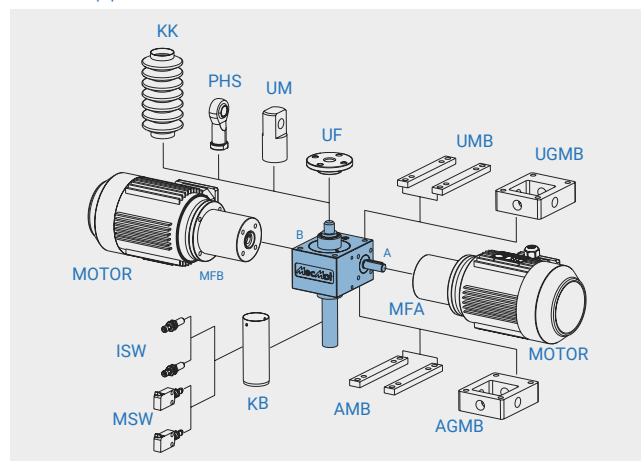
# VK350-VH-S/SI Max 350 kN



Трапецидальная резьба



## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ VH-S/SI



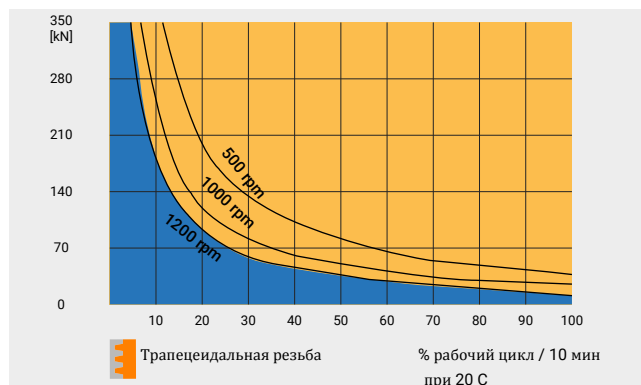
## СТАНДАРТНЫЕ ПАРАМЕТРЫ

Тип	Версия	Скорость	Стандарт. резьба	i	Ход за оборот вала
VK350-VH-A	Перемещающийся винт	Нормальная	Tr 100xD	10:1	1.00 мм
VK350-VH-B	Перемещающийся винт	Низкая	Tr 100xD	40:1	0.25 мм
VK350-SH-A	Перемещающаяся гайка	Нормальная	Tr 100xD	10:1	1.00 мм
VK350-SH-B	Перемещающаяся гайка	Низкая	Tr 100xD	40:1	0.25 мм

## ОБЩИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

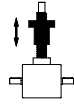
Max статическая нагрузка: 350 kN  
 Max динамическая нагрузка: См диаграмму рабочего цикла  
 Номинальная скорость: 1500 rpm  
 Max скорость: 1800 rpm (зависит от усилия и рабочего цикла)  
 Размер резьбы: Tr 100x10  
 Рабочая температура: -10/60C  
 Смазка: Консистентная смазка  
 Входной момент: Max 257 Nm (A) max 100 Nm (B)  
 Передаваемый момент: Max 1600 Nm

## Нагрузочный цикл, термический предел, для S+R



Эта диаграмма показывает термически безопасное время работы домкрата в процентах. Эти значения действительны для нормальных условий эксплуатации системы (смазка, температура окружающей среды, условия окружающей среды и т. д.).

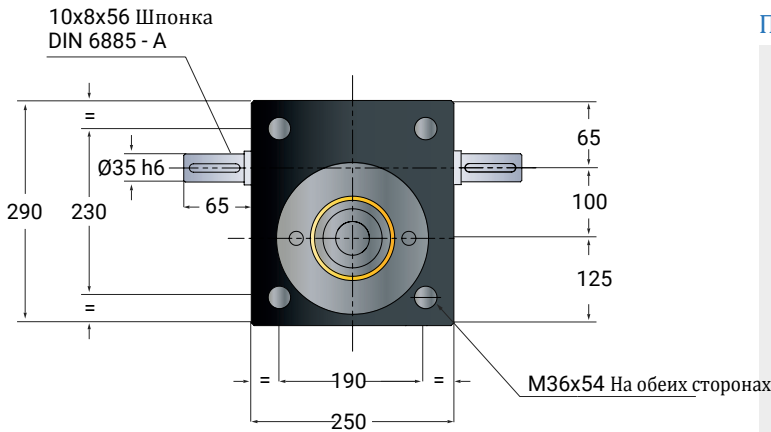
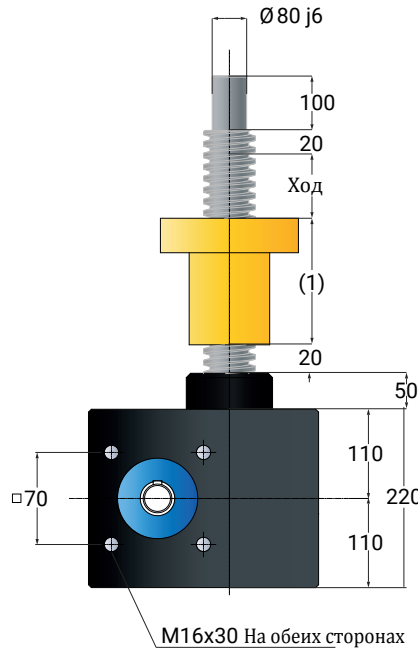
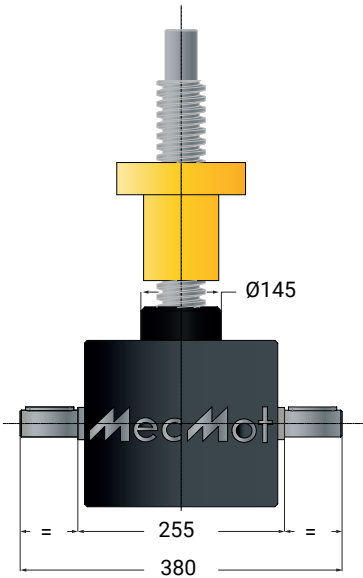
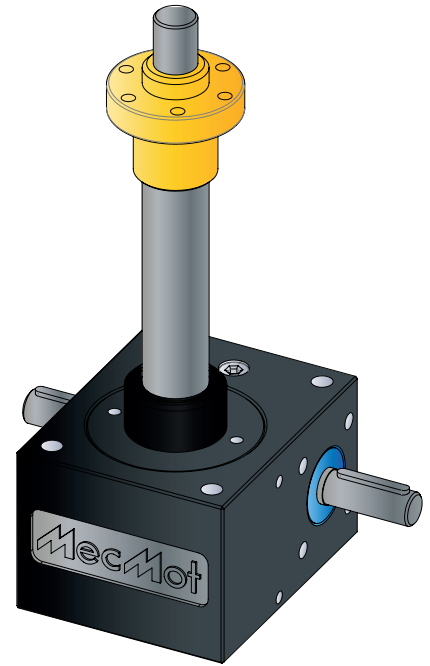
# VK350-SH



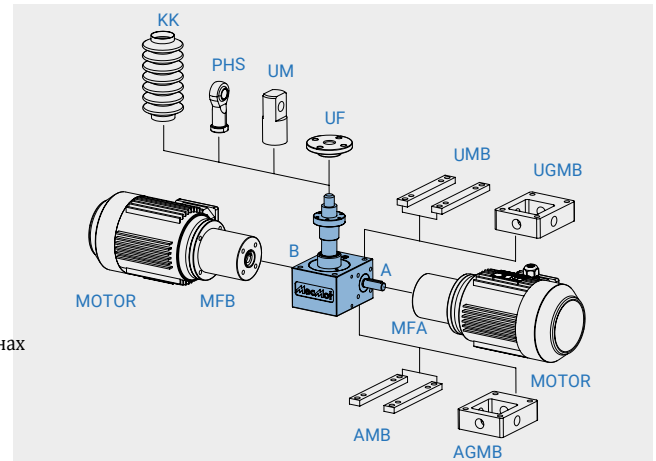
Max 350 kN



Трапециевидная резьба



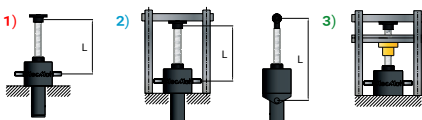
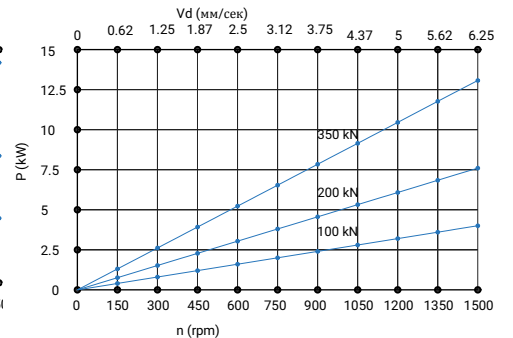
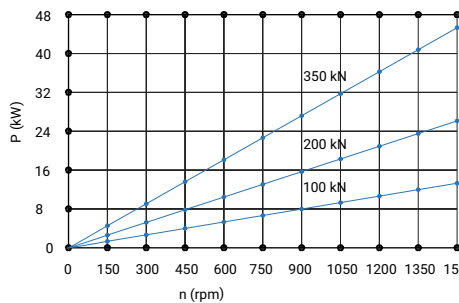
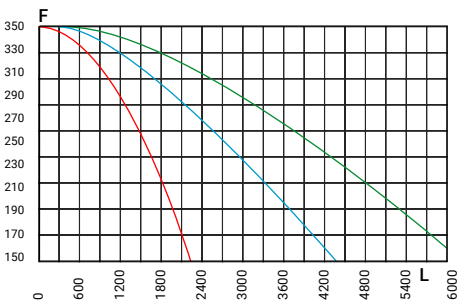
## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ SH



Закон Эйлера (коэффициент запаса прочности = 2-м динамический нагрузкам)  
 Предельная нагрузка 1 (красный) - 2 (синий) - 3 (зеленый)  
 F = нагрузка [кН]  
 L = Общая длина трапециевидного винта [мм]

Диаграмма мощности (Для редуктора версии А)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]

Диаграмма мощности (Для редуктора версии В)  
 P = Требуемая входная мощность [кВт]  
 n = Скорость вращения червячного колеса [rpm]  
 Vd = Скорость перемещения винта [мм/сек]



# Винтовой домкрат серии Vк

## Процесс выбора

ОПРЕДЕЛЕНИЕ  
МОДЕЛИ ВИНТОВОГО  
ДОМКРАТА И  
ТИПОРАЗМЕРА

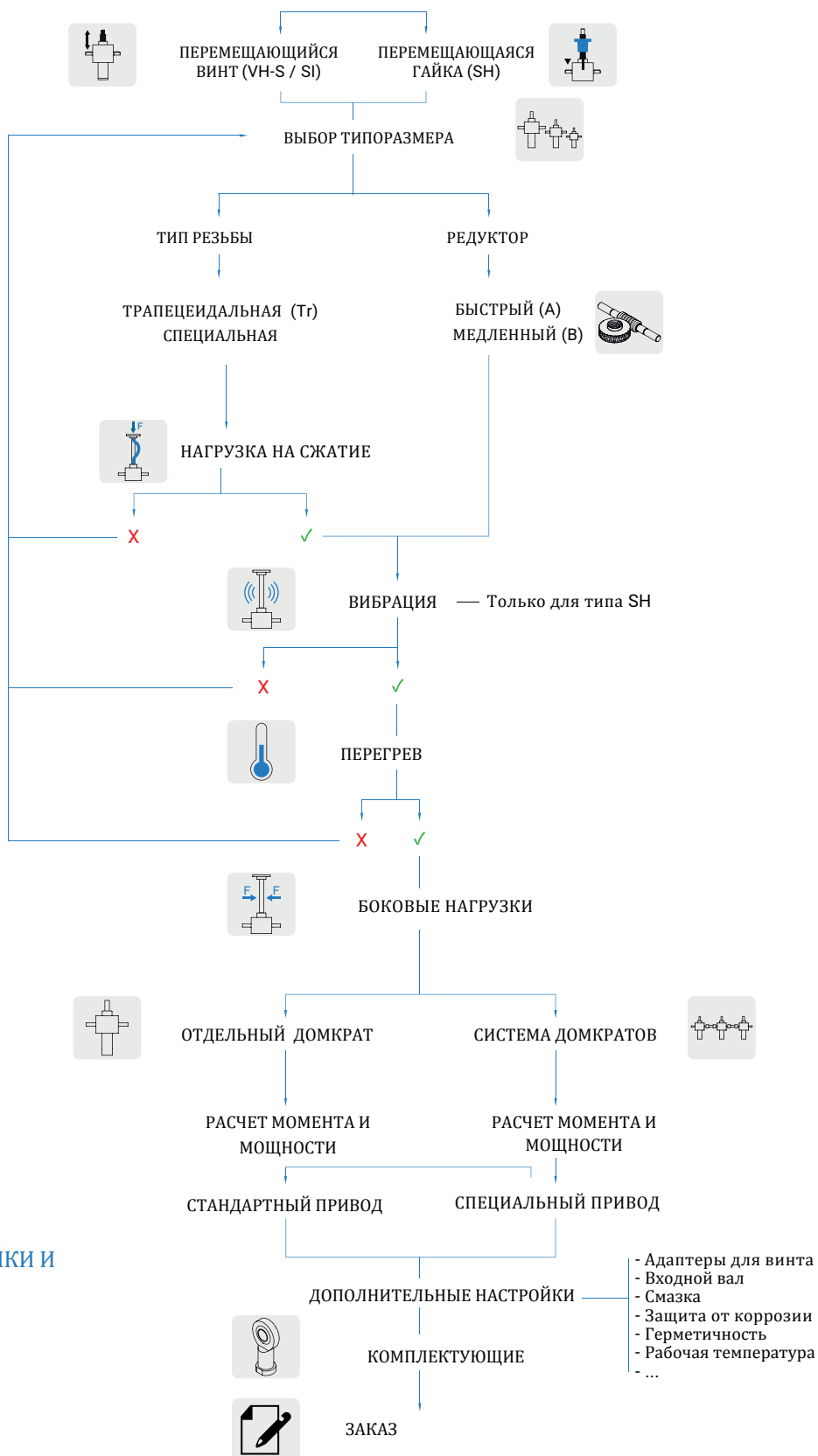
ОПРЕДЕЛЕНИЕ ТИПА  
РЕЗЬБЫ И РЕДУКТОРА

ПРОВЕРКА ТИПОРАЗМЕРА

РАСЧЕТ ПЕРЕДАВАЕМОГО  
МОМЕНТА И МОЩНОСТИ

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ НАСТРОЙКИ И  
КОМПЛЕКТУЮЩИЕ

ЗАКАЗ



## Винтовой домкрат серии Vk Выбор редуктора

### $\eta_{\text{дв}}$ Динамический КПД редуктора

rpm вход	Версия А (быстрая)							
	Vk5	Vk10	Vk25	Vk50	Vk100	Vk150	Vk250	Vk350
3,000	0,91	0,9	0,92					
1,500	0,88	0,89	0,9	0,9	0,9	0,9	0,9	
1.000	0,87	0,88	0,88	0,88	0,87	0,89	0,89	0,9
750	0,85	0,87	0,87	0,87	0,86	0,88	0,89	0,9
500	0,84	0,85	0,85	0,85	0,84	0,87	0,88	0,89
100	0,79	0,79	0,79	0,79	0,78	0,81	0,84	0,85

rpm вход	Версия В (медленная)							
	Vk5	Vk10	Vk25	Vk50	Vk100	Vk150	Vk250	Vk350
3,000	0,75	0,77	0,76					
1,500	0,69	0,71	0,71	0,74	0,72	0,68	0,77	
1.000	0,67	0,69	0,68	0,69	0,67	0,67	0,76	0,77
750	0,64	0,66	0,67	0,68	0,65	0,65	0,75	0,77
500	0,61	0,64	0,63	0,64	0,62	0,64	0,74	0,76
100	0,54	0,56	0,54	0,55	0,53	0,55	0,66	0,69

### $\eta_{\text{в}}$ КПД винта

Трапецеидальный винт (Tr)							
18x4	20x4	30x6	40x7	55x9	60x9	80x10	100x10
0.41	0,38	0,38	0,35	0,33	0,31	0,27	0,23

### M Момент холостого хода

Версия А (быстрая)							
Vk5	Vk10	Vk25	Vk50	Vk100	Vk150	Vk250	Vk350
0.08	0,22	0,3	0,7	1,68	1,8	2.6	3.2

Версия В (медленная)							
Vk5	Vk10	Vk25	Vk50	Vk100	Vk150	Vk250	Vk350
0.06	0,14	0,24	0,5	1,02	1,15	1,9	2,2

### $\eta_{\text{ст}}$ Статический КПД

Версия А (быстрая)								
	Vk5	Vk10	Vk25	Vk50	Vk100	Vk150	Vk250	Vk350
Трапецеидальный винт	0,24	0,22	0,22	0,19	0,18	0,18	2,17	0,13

Версия В (медленная)								
	Vk5	Vk10	Vk25	Vk50	Vk100	Vk150	Vk250	Vk350
Трапецеидальный винт	0.15	0,14	0,13	0,12	0,11	0,11	0,12	0,1

### Важно

Значения, указанные в таблицах, соответствуют условиям смазки, установленным Mecmot для редуктора и винта, и будут достигнуты после небольшого периода эксплуатации. В случае низких температур их значение может значительно уменьшиться.

# Винтовой домкрат серии Vk

## Выбор привода

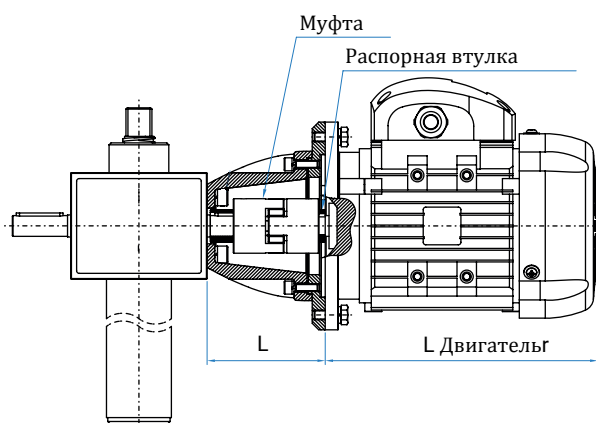
### Стандартный привод

Стандартный привод винтовых домкратов - двигатель переменного тока. В следующей таблице показаны мощности, доступные для каждого размера винтового домкрата и типа моторного фланца, а также длина его крепежного фланца к редуктору.

Для получения информации о приводе другого размера или другого типа свяжитесь с MecMot. MecMot может поставлять переменные или шаговые двигатели с датчиками любого типа и т. д.

		Группа двигателей																			
		56		63		71		80		90		100		112		132		160		180	
Моторный фланец		Мощность (kW)																			
		A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	B	A	A	B	A	B	A	B	
		0,06	0,09	0,12	0,18	0,25	0,37	0,55	0,75	1,1	1,5	2,2	3	4	5,5	7,5	11	15	18,5	22	

Vk5	L	57	60	67																
	Моторный фланец B14		B14	B14																
Vk10	L		63	70	83															
	Моторный фланец		B14	B14	B14															
Vk25	L				91	101	113	123												
	Моторный фланец				B5	B14	B14	B14												
Vk50	L				91	101	113	123												
	Моторный фланец				B5	B5	B14	B14												
Vk100	L							125	135	145	167	201								
	Моторный фланец							B5	B5	B14	B14	B14								
Vk150	L									145	165	199								
	Моторный фланец									B14	B14	B14								
Vk250	L									135	145	167	201	203						
	Моторный фланец									B5	B5	B5	B5	B5						



В общем, всегда желательно, чтобы двигатели были оснащены тормозом, в большинстве случаев для каждого размера двигателя достаточно стандартных тормозов. Это гарантирует, что винт не потеряет положение при остановке, вибрациях и т. д.

## Винтовой домкрат серии Vк Выбор вала

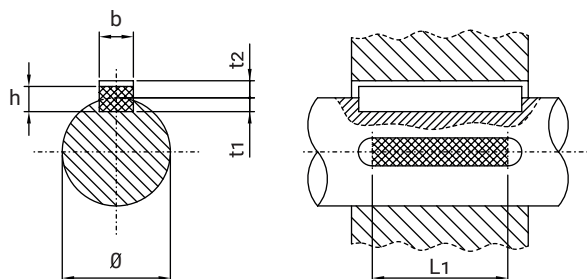
Максимальный передаваемый момент зависит от вала/призматической шпонки (DIN 6885)

В следующей таблице показан максимальный передаваемый момент для вала и его шпонок. Считается, что вал подвержен исключительно скручивающим силам.

### Важно

Никогда не прилагайте к входному валу винтового домкрата моменты, превышающие указанные для его вала и шпонок.

Диаметр вала Ø (мм)	Размеры шпонки			Мах передаваемый момент MD (Нм) Эффективная длина шпонки, L1 (мм)						
	b x h (мм)	t1 (мм)	t2 (мм)	10	16	20	28	40	50	70
8 - 10	3 x 3	1.8	1.4	5	9	12	-	-	-	-
10 - 12	4 x 4	2.5	1.8	9	13	17	-	-	-	-
12 - 17	5 x 5	3	2.3	15	24	30	42	-	-	-
17 - 22	6 x 6	3.5	2.8	25	40	50	70	100	-	-
22 - 30	8 x 7	4	3.3	39	63	78	109	157	195	-
30 - 38	10 x 8	5	3.3	50	82	102	143	204	255	357
38 - 44	12 x 8	5	3.3	62	98	123	173	247	308	432
44 - 50	14 x 9	5.5	3.8	82	132	164	230	330	412	575



Материал: С45 (1.1191) согласно EN 10083-1

Тип нагрузки: Привод - Равномерная / Нагрузка - Легкие удары

Сборка: плотная

Циклы: >1,000,000

Коэффициент безопасности: 1.5 - 2.5

ВАЖНО: При других условиях обращайтесь в технический отдел MecMot.

### Смазка

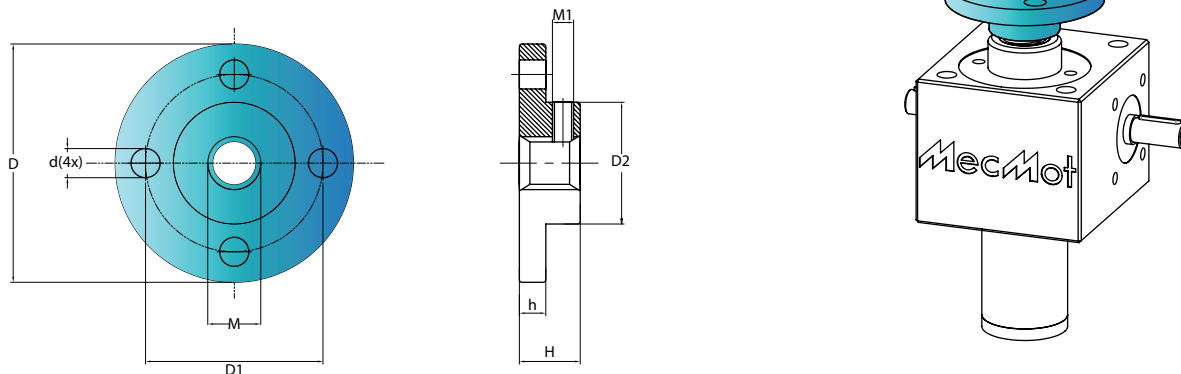
Полную очистку и замену смазки рекомендуется производить через пять лет. Периодичность смазки зависит от вида работ и их цикла. Рекомендуется смазывать через 30–50 часов после запуска и примерно каждые шесть месяцев. Важно избегать чрезмерной смазки.

Редуктор	Синтетическая смазка Total Multis Complex SHD 220
Трапецеидальная резьба	Синтетическая смазка Sentinel SL-OG

# Винтовой домкрат серии Vк

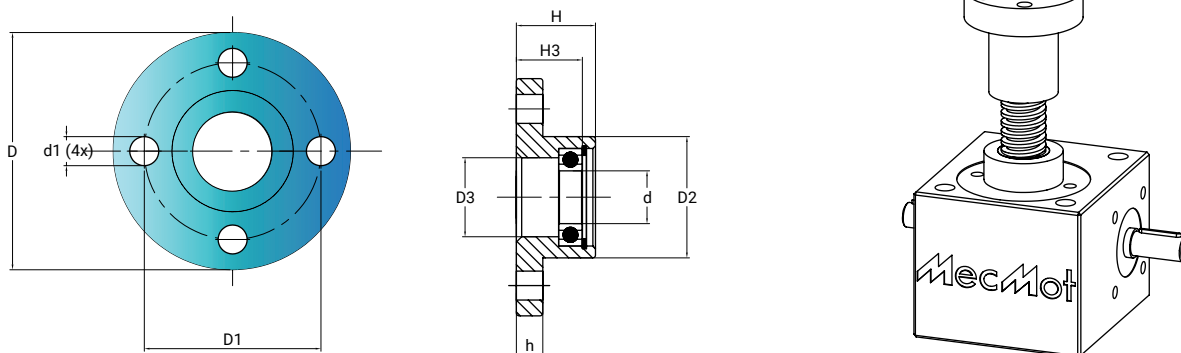
## Принадлежности

### UF - Фланцевый адаптер



Артикул	D	D1	D2	M	d	h	H	M1	кг
UP07.03.01	65	48	29	M12	9	7	20	5	0.21
UP07.03.02	80	60	38	M14	11	8	21	6	0.38
UP07.03.03	90	67	46	M20	11	10	23	8	0.57
UP07.03.04	110	85	60	M30	13	15	30	8	1.20
UP07.03.05	150	117	85	M36	17	20	50	10	3.50
UP07.03.06	170	130	90	M42X2	21	25	50	10	4.70
UP07.03.07	210	165	120	M56X2	26	30	60	12	9.50
UP07.03.08	260	205	145	M72X3	32	40	80	16	18.4

### UFS - Опорный фланец



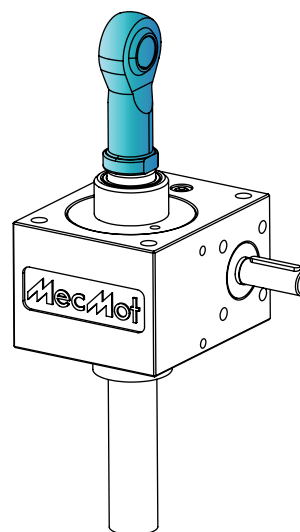
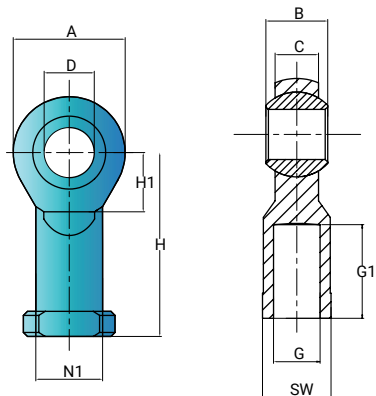
Артикул	OD	OD1	OD2	OD3	od	od1	h	H	H3	Подшипник	Сальник	кг
UP07.06.01	65	48	29	20	12	9	7	20	13	61901.2RS	J24	0.17
UP07.06.02	80	60	39	28	15	11	8	21	17	6002.2RS	J32	0.30
UP07.06.03	90	67	46	32	20	11	10	23	19	61904.2RS	J37	0.48
UP07.06.04	110	85	60	42	25	13	15	30	22	6005.2RS	J47	1.05
UP07.06.05	150	117	85	60	40	17	20	50	35	6008.2RS	J68	3.10
UP07.06.06	170	130	90	68	45	21	25	50	31	6009.2RS	J75	3.70
UP07.06.07	210	165	120	85	60	26	30	60	50	2x6012.2RS	J95	6.90
UP07.06.08	265	205	145	95	80	26	32	65	54	2x6016.2RS	J125	11.50



# Винтовой домкрат серии Vк

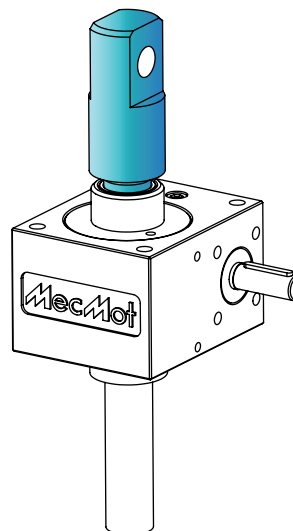
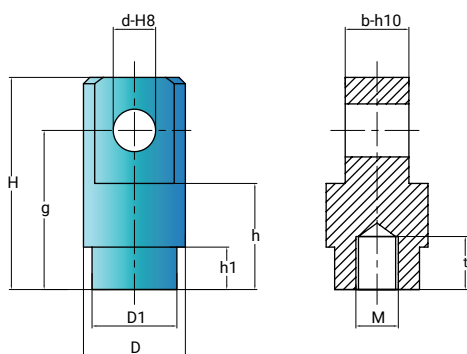
## Принадлежности

### PHS - Наконечник



Артикул	A	B	C	D	G	G1	H	H1	SW	N1	кг
HM13.01.01	34	10	8	12	M12	23	50	17.5	18	17	0.10
HM13.01.02	40	12	10	15	M14	30	61	20	21	20	0.16
HM13.01.03	53	16	13	20	M20	40	77	27.5	30	27.5	0.32
HM13.01.04	73	22	19	30	M30	56	110	37	41	40	1.00
HM13.01.05	92	28	24	40	M36	65	142	46	60	52	1.90
HM13.01.06	112	35	31	50	M42x2	68	160	56	70	62	3.60
HM13.01.07	160	49	43	70	M56x2	80	200	80	85	80	8.30

### UM - Шарнирная головка

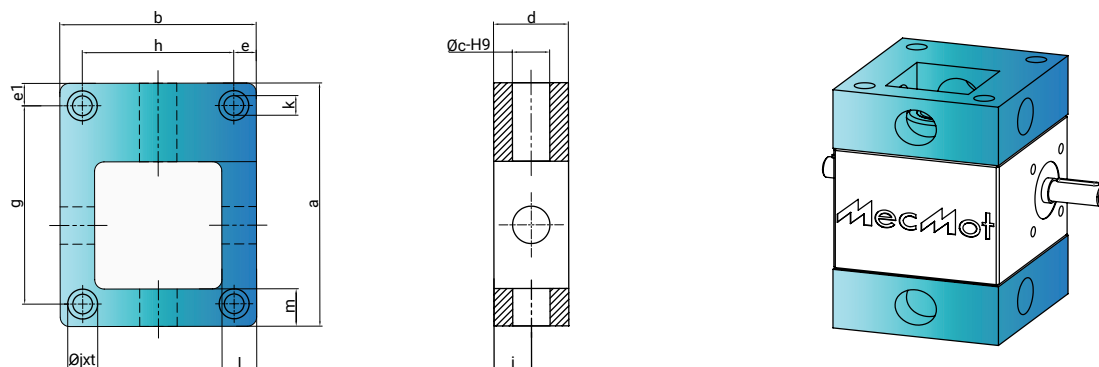


Артикул	H	D	D1	d	M	g	b	h	h1	t	кг
UP07.04.01	65	30	29	12	M12	48	18	25	20	22	0.25
UP07.04.02	80	40	39	14	M14	56	24	25	20	25	0.56
UP07.04.03	110	50	46	20	M20	80	30	45	25	25	1.20
UP07.04.04	130	65	60	30	M30	92	35	50	-	33	2.10
UP07.04.05	144	90	85	35	M36	108	40	65	-	55	4.40
UP07.04.06	210	100	90	50	M42x2	155	57	90	50	70	8.00
UP07.04.07	260	125	120	80	M56x2	180	80	85	40	63	16.00
UP07.04.08	280	145	145	95	M72x3	195	100	105	-	83	24.00

# Винтовой домкрат серии Vк

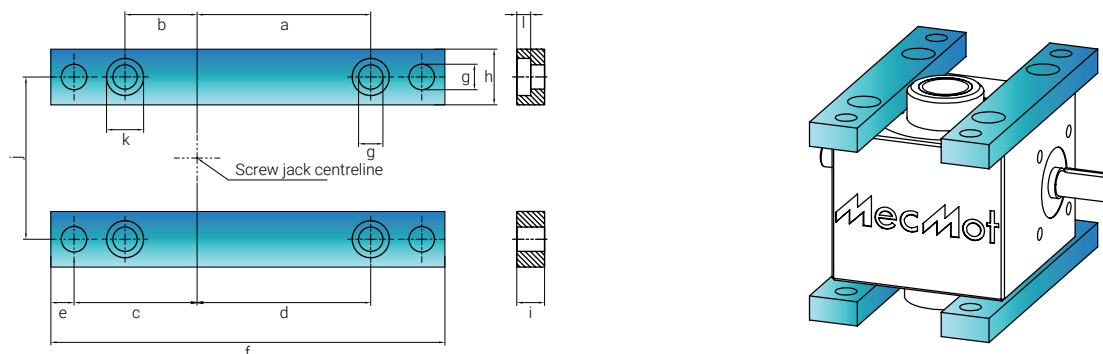
## Принадлежности

### GMB - Поворотный кронштейн



Артикул	a	b	c	d	e	e1	g	h	i	j	k	l	m	t	кг
UP07.02.01	80	72	16	30	10	10	60	52	15	15	9	18	10	9	0.80
UP07.02.02	100	85	16	30	11	11	78	63	15	15	9	16	11	9	1.15
UP07.02.03	130	105	20	40	12	12	106	81	20	18	11	25	25	11	2.80
UP07.02.04	180	145	30	50	15	15	150	115	25	20	13	24	30	13	5.30
UP07.02.05	200	175	40	70	22	17	166	131	35	26	17	40	30	18	11.1

### MB - Крепежные планки

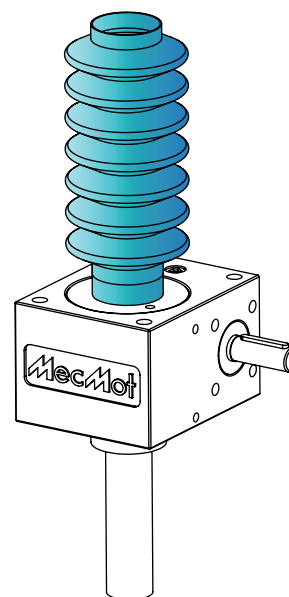
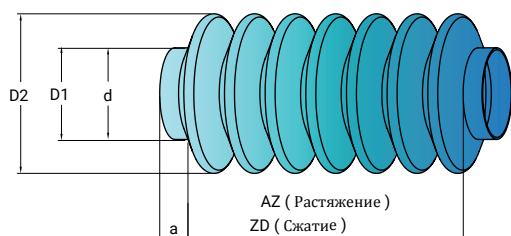


Артикул	a	b	c	d	e	f	g	h	i	j	k	l	кг
UP07.01.01	39	21	41	59	10	120	9	20	10	52	14	6	0.32
UP07.01.02	49	29	50	70	10	140	9	20	14	63	14	6	0.50
UP07.01.03	64	42	64	86	10	170	11	25	12	81	17	7.5	0.75
UP07.01.04	87	63	90	114	13	230	13	30	20	115	19	7	2.00
UP07.01.05	100	66	101	135	17	270	18	40	25	131	26	11	3.70

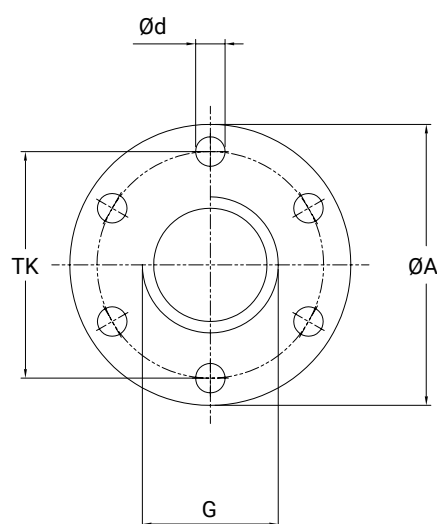
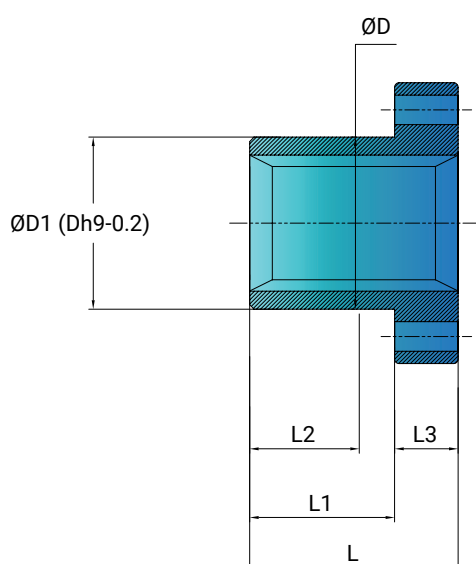
# Винтовой домкрат серии Vк

## Принадлежности

### КК - Гофрированная защитная труба



Артикул	a	d	ZD	AZ	Ход	D1	D2	кг
HM14.01.01	10	29	35	300	265	40	76	0.15
HM14.01.02	10	39	80	420	340	40	80	0.21
HM14.01.03	15	46	70	370	300	50	83	0.25
HM14.01.04	18	60	85	475	390	66	102	0.43
HM14.01.05	15	85	75	360	285	85	118	0.29
HM14.01.06	15	90	50	400	350	92	141	0.44
HM14.01.07	15	120	90	480	390	125	166	1.10
HM14.01.08	15	145	100	700	600	172	236	2.40

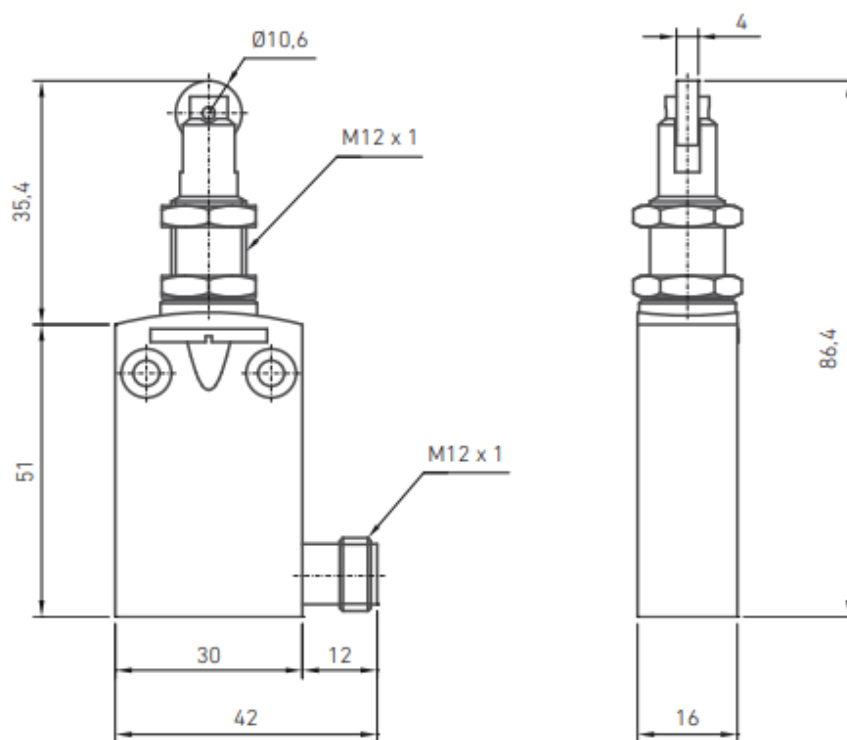


Артикул	0	D1 Dh9	TK	A	d (6x1)	L	L1	L2	L3	кг
VK5-HRS	Tr 18x4	28	38	48	6	35	23	15	12	0,23
VK10-HRS	Tr 20x4	32	45	55	7	44	32	24	12	0,35
VK25-HRS	Tr 30x6	38	50	62	7	46	32	24	14	0,41
VK50-HRS	Tr 40x7	63	78	95	9	66	50	38	16	1,71

# Винтовой домкрат серии Vк Принадлежности

## MSW - Механический конечный выключатель

MSW с разъемом M12x1	VK5 VH-S/SI
	VK10 VH-S/SI
	VK25 VH-S/SI
	VK50 VH-S/SI
	VK100 VH-S/SI
	VK150 VH-S/SI
	VK250 VH-S/SI
	VK350 VH-S/SI

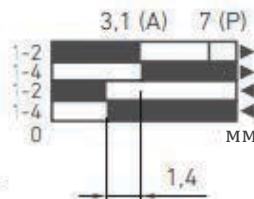
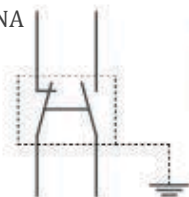
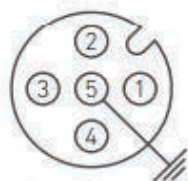


### Спецификации разъема M12x1

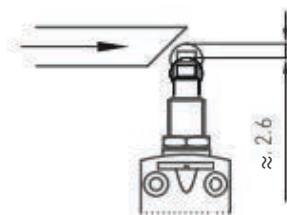
5 контактов

Выключатель PNP\_NC + биполярный вход NA

4 A - 60 V  
1-2 = NC  
3-4 = NA  
5 = ⚡



### Роликовый толкатель

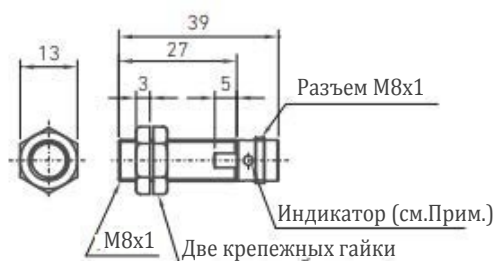


ISW - Индуктивный конечный выключатель

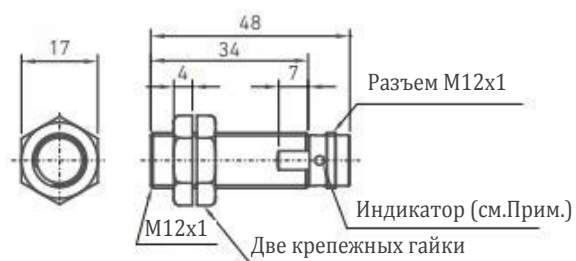
ISW M8x1 с разъемом M8x1	VK5 VH-S/SI	
	VK10 VH-S/SI	
	VK25 VH-S/SI	
	VK50 VH-S/SI	
	VK100 VH-S/SI	
	VK150 VH-S/SI	
	VK250 VH-S/SI	
	VK350 VH-S/SI	
	ISW M12x1 с разъемом M12x1	VK5 VH-S/SI
		VK10 VH-S/SI
VK25 VH-S/SI		
VK50 VH-S/SI		
VK100 VH-S/SI		
VK150 VH-S/SI		
VK250 VH-S/SI		
VK350 VH-S/SI		



Индуктивный конечный выключатель с разъемом M12x1

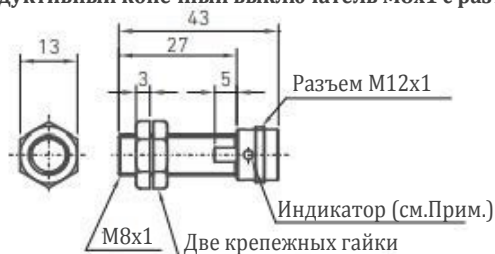


Прим. Индикатор срабатывания (желтый светодиод, 4x90°)



Прим. Индикатор срабатывания (желтый светодиод, 4x90°)

Индуктивный конечный выключатель M8x1 с разъемом M12x1 (опция)



Прим. Индикатор срабатывания (желтый светодиод, 4x90°)

Спецификации разъема

Модель СС, 3 провода  
Вход PNP-NC